

PATTY

PATTY

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca wengè:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura melaminica opaca di colore wengè; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura in nobilitato wengè sp. mm 0,4 su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca rovere grigio:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura melaminica opaca di colore Rovere Grigio; sul lato interno nobilitati Magnolia. Bordatura in nobilitato Rovere Grigio sp. mm. 0,4 su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca rovere:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati sul lato esterno con finitura melaminica opaca di colore Rovere; sul lato interno nobilitati Bianchi. Bordatura in nobilitato Rovere sp. mm. 0,4 su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca magnolia:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Scocca bianca:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm.18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore bianca all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore bianco spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato colore magnolia, rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" colore magnolia. Bordatura perimetrale in laminato (colore magnolia mm. 0,4).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE:**- Anta laminato lucido:**

realizzate con supporto in truciolare sp. mm. 18 (classe E1), laminato HPL sp. mm. 1,2 con film sul lato a vista, n° 2 lati postformati R3 e n° 2 lati bordati PVC sp. mm. 1,5 in tinta. Per tutti e 4 i lati si utilizza colla poliuretana. I decorativi interessati sono BIANCO 01 fin. Lucido, ARANCIO 835 fin. Lucido, GIALLO fin. Lucido.

- Anta laminato opaco:

realizzata in performing postformata (HPTM). Realizzata con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Profilo A4/2. Rivestimento in laminato di colore Bianco e Magnolia.

- Anta laminato essenza poro aperto:

realizzata in nobilitato spessore mm. 20, in truciolare (classe E1), N° 2 lati preformati R3 E n° 2 lati bordati con bordo PVC sp. mm. 1,5 in tinta. Per tutti e 4 i lati si utilizza colla poliuretana. I decorativi interessati sono ROVERE GRIGIO 86D fin. SYNCROPORO vena orizzontale, WENGE' 3H3 fin. SYNCROPORO vena orizzontale.

- Telaio alluminio:

realizzato in profilo di alluminio a sezione rettangolare mm. 20x35.

- Telaio alluminio con maniglia estrusa:

realizzato in alluminio estruso con profilo tubolare di finitura zero chimico, lavorazione attenuata tramite fresatura.

- Vetro per telaio alluminio:

vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

- Maniglia MB0:

ad arco, finitura nichel satinato, interasse mm. 128/160/320 (mm. 128 specifica per le basi curve).

- Maniglia MB0 B:

a ponte, finitura nichel satinato protetto, interasse mm. 160/320.

- Maniglia MB0 C:

a ponte, finitura cromo lucido, interasse mm. 160/320.

- Maniglia M A0C:

ad incasso, finitura alluminio brillantato, interassi mm. 80/160/320.

- Maniglia M 56B:

a ponte, finitura alluminio verniciato e inox, interasse mm. 160 (specifica per telaio alluminio).

ACCESSORI:

- Zoccolo:

in PVC rigido colore inox, rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido. Zoccolo in PVC rigido colore rovere, rivestimento con carta decorativa impregnata con resine termoindurenti. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3).

- Mensole in laminato:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco nei colori Rovere, Wengè, Rovere Grigio, Magnolia e Bianco. Bordo testa in PVC sp. mm. 2.

- Pareti attrezzate con pannelli laminato Rovere, Wengè, Rovere Grigio:

serie di profilati in alluminio anodizzato che permettono di ottenere pannellature a muro a cui agganciare mensole e accessori. Profilati adatti per pannelli di spessore da mm. 20 a 30. Reggi mensola per mensole in legno da mm. 19/22/25/28/30 di spessore. Reggi mensola per cristalli da mm 8 a 10 di spessore. Sistema completo di un'ampia serie di accessori e attrezzature polifunzionali. Estrema facilità di installazione.

- Fianchi distanziali per basi e colonne laminato Wengè:

telaio in abete con nido d'ape di carta sp. mm. 37, rivestito 2 lati con truciolare sp. mm. 6. Impiallacciatura due lati laminato Rovere Amati Wengè 3H3 DA 7/10. Bordo a vista ABS 3H3 SP. 10/10, bordo non in vista carta sp. 0,4 mm. H. 55 nero.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100/120 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5-7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore cm. 6:

in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.

- Piani acciaio sagomati sp. cm 6:

struttura: in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento: in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piano laminato spessore cm. 6:

struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno: in laminato HPL spessore mm. 0,7. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretano.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo Ø 110 h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile nelle versioni Rovere, Wengè, Rovere Grigio, Bianco e Magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio brillantato.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h.78.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 e bordo in massello da mm. 5, disponibile nei colori Rovere, Wengè, Rovere Grigio, Bianco e Magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in alluminio brillantato.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde h. cm. 74.

Realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.
(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

- Tavolo impiallacciato modello Junior nelle versioni Rovere, Wengè, Rovere Grigio, Bianco e Magnolia da 90 x 90 - 130 x 90.

PIANO: impiallacciato e struttura in metallo verniciata alluminio.

- Tavolo ovale modello Stoccolma cm. 178 x 110.

PIANO: impiallacciato colore magnolia.

BASAMENTO : ovale in alluminio verniciato

- Ring sopra bancone.

L. cm. 126 x 75 con struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø mm. 10.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sgabello "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15x15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sedia "Betty" Rovere, Wengè, Rovere Grigio

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Teak o Rovere Grigio.

- Sgabello "Ambra" Rovere, Wengè, Rovere Grigio.

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto Teak o Rovere Grigio.

- Sedia "Buri" Magnolia.

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fusto metallo cromato struttura quadrata.

- Sgabello "Buri" Magnolia.

Scocca in legno verniciata Magnolia. Fusto metallo cromato struttura quadrata.

- Sedia "Air" Rossa, Fumeè, Corda.

In acciaio metecrilato in tubolare rett. 20x15x1,5. Verniciatura acciaio bond.

- Sgabello "Buri" Magnolia.

In acciaio metecrilato in tubolare rett. 20x15x1,5. Verniciatura acciaio bond struttura quadrata.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, tricloroetilene, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

MATERIALS USED:**- Wengé shell:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt Wengé colour melamine outside and with Magnolia melamine inside. 0.4 mm-thick edging in Wengé melamine on three sides and paper on the back.

- Grey Oak shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt Grey Oak colour melamine outside and with Magnolia melamine inside. 0.4 mm-thick edging in Grey Oak melamine on three sides and paper on the back.

- Oak shell:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt Oak colour melamine outside and with White melamine inside. 0.4 mm-thick edging in Oak melamine on three sides and paper on the back.

- Magnolia shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt magnolia colour melamine inside and outside. Laminate edging (0.4 mm thick magnolia colour) on all sides.

- White shell:

made with 18 mm-thick wood chip panels* with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt white colour melamine inside and outside. Laminate edging (0.4 mm thick white colour) on all sides.

- Back:

2.5 mm-thick "special" white or magnolia moulded fibre panel, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip panels*, with reduced formaldehyde content (class E1), finished with white or magnolia colour "velvet" melamine on two sides. Laminate perimeter edging (0.4 mm-thick white or magnolia colours).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick clear glass, with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process.

DOORS**- Gloss laminate door:**

with 18 mm-thick chipboard (class E1) support, 1.2 mm-thick HPL (high pressure laminate) with film on visible side, two post-formed R3 sides and two sides edged with 1.5 mm-thick PVC in the same colour. Polyurethane glue is used on all four sides. The decorative effects used are WHITE 01 in Gloss finish, ORANGE 835 in Gloss finish, and YELLOW in Gloss finish.

- Matt laminate door:

made of post-formed preforming (HPTM). Made with 18 mm-thick wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1). A4/2 profile. Covered in White and Magnolia colour laminate.

- Open pore wood essence laminate door:

made of 20 mm-thick melamine chipboard (class E1), two preformed R3 sides and two sides edged with 1.5 mm-thick PVC in the same colour. Polyurethane glue is used on all four sides. The decorative effects used are GREY OAK 86D in horizontal grain SYNCROPORO finish and WENGÉ 3H3 in horizontal grain SYNCROPORO finish.

- Aluminium frame:

made of 20x35 mm rectangular section aluminium profiles.

- Aluminium frame with extruded handle:

made of extruded aluminium with zero chemical finish tubular profile and milled crafting.

- Panel of glass for aluminium frame:

4 mm-thick (approx.) rectangular pane of clear glass with a rough edge (smooth finish).

- MB0 handle:

arched, satin finish nickel, with a distance between centres of 160 – 320 mm (128 specific for curved base units).

- MB0 B handle:

bridge, protected satin finish nickel, with a distance between centres of 160 – 320 mm.

- MB0 C handle:

bridge, polished chrome finish, with a distance between centres of 160 – 320 mm.

- M A0C handle:

incorporated, high shine aluminium finish, with a distance between centres of 80 – 160 – 320 mm.

- M 56B handle:

bridge, varnished aluminium and stainless steel finish, with a distance between centres of 160 mm (specific for aluminium frame).

ACCESSORIES:

- Skirting:

made of stainless steel colour rigid PVC, covered with 0.30 mm anodised aluminium lamina. Glued onto the support with the application of primer and solvent-free glues. Soft PVC packing.

- Rises:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick).

- Laminate shelves:

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in matt melamine laminate in Oak, Wengé, Grey Oak, White and Magnolia colours. Head edge made of 2 mm-thick PVC.

- Accessorised walls with Oak, Wengé and Grey Oak laminate panels:

series of anodised aluminium profiles enabling the creation of wall panels on which to hang shelves and accessories. Profiles suitable for 20 to 30 mm-thick panels. Brackets for 19/22/25/28/30 mm-thick wooden shelves. Brackets for 8 to 10 mm-thick crystal shelves. System complete with a wide range of multifunctional accessories and equipment. Extremely easy installation.

- Spacer sides for base units and columns in Wengé laminate versions:

deal frame with 37 mm-thick cardboard honeycomb, covered on two sides with 6 mm-thick chipboard. Veneered on two sides with Amati Wengé Oak 3H3 7/10 laminate. Visible edge in ABS 3H3 10/10, hidden edge in 0.4 mm-thick 55 H. black paper.

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength adjustable to 50 or 70 mm high.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

WORKTOPS:

- 6 cm-thick laminate tops:

structure made of post-formed laminate. Support made with 35/58 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering: made of 0.7 mm-thick HPL laminate available in different colours. Inner covering: in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Aluminium profile front trim available to order.

- Steel counter tops:

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering: made of 0.8 mm-thick steel sheeting.

- 6 cm-thick shaped steel counter tops:

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering: made of 0.8 mm-thick steel sheeting.

- Marble and granite tops:

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- 6 cm-thick laminate top:

structure made of 0.65 mm-thick post-formed laminate. Support made of V 67 water-repellent chipboard. Inner and outer covering: made of 0.7 mm-thick HPL laminate. 1.4 mm-thick ABS edging. Glued with vinyl glue on the surface and with polyurethane glue on the edging..

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

WORKTOPS:

- 6 cm-thick laminate tops:

structure made of post-formed laminate. Support made with 35/58 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate available in different colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Aluminium profile front trim available to order

- Steel counter tops:

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering made of 0.8 mm-thick steel sheeting.

- High shine aluminium accessories for 6 cm-thick counter tops:

rise, inner corner top joint, front edge, right and left side, outer corner peninsula joint. Products made of extruded aluminium alloy, crafted on numeric control centres and oxidised with a natural polished finish.

- Marble and granite tops:

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- 6 cm-thick reversible white - magnolia laminate top with Teak - Grey Oak front:

structure made of 0.65 mm-thick post-formed laminate. Support made of V 67 water-repellent chipboard. Inner and outer covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate. 1.4 mm-thick ABS edging. Glued with vinyl glue on the surface and with polyurethane glue on the edging.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Extensible/fixe laminate table (100-125-150 x 80) also round (Ø 110) 78 cm h.

TOP: made with 38 mm-thick wood chip panels*, water repellent ** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL available in Oak, Wengé, Grey Oak, White and Magnolia versions. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: aluminium.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm laminate.

- Folding laminate table measuring 90 x 90 x 78 cm h.

TOP: made with 38 mm-thick wood chip panels*, water repellent ** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL and 5 mm solid wood edge, available in Oak, Wengé, Grey Oak, White and Magnolia colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: aluminium.

BAND: 20 mm-thick multi-ply covered with 0.4 mm laminate.

- Extensible veneered table mod. Avantgarde H. 74 cm.

TOP: made of silkscreen-printed tempered glass.

STRUCTURE: aluminium.

EXTENSION: ribbed aluminium laminate P915.

(See documents inside packing).

- Stoccolma oval table measuring 178 x 110 cm:

TOP: covered with magnolia colour veneer, aluminium painted oval base.

- Junior veneered table in Oak, Wengé, Grey Oak, White and Magnolia versions, measuring 90 x 90 - 130 x 90.

Veneered top and aluminium painted metal structure.

- Over-counter ring.

1260 cm w. x 750, with aluminium structure made up of lateral and other accessory rails with a 10 mm Ø.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

“Split” chair.

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

“Split” stool.

Made of aluminium and translucent white polypropylene in finish 072. Square tubular metal structure measuring 15x15 mm with polypropylene seat and back.

“Betty” chair in Oak, Wengé and Grey Oak versions.

Aluminium painted metal frame. Beech wood chair with Oak, Wengé and Grey Oak stain.

“Ambra” chair in Oak, Wengé and Grey Oak versions.

Aluminium painted metal frame. Beech wood chair with Oak, Wengé and Grey Oak stain.

“Buri” Magnolia chair.

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

“Buri” Magnolia stool.

Magnolia-painted wooden shell. Square structure chrome-plated metal frame.

Air chair.

20 x 15 x 1.5 rectangular tubular methacrylate steel. Bond steel painting, shell in Red, Fumè and Corda colours.

Air stool.

20 x 15 x 1.5 rectangular tubular methacrylate steel. Bond steel painting, shell in Red, Fumè and Corda colours.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using hot soapy water or appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface.
- Really tough dirt (such as paint, lacquer, glue, ink and lipstick) can be removed using organic solvents (acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.).
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops, as this will leave "heat marks".

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

