

# OSAKA



**SCHEDA PRODOTTO - PRODUCT FILE-CARD**

[TORNA AL MODELLO / BACK TO MODEL](#)

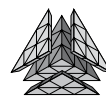
[NEXT ▶](#)

# OSAKA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:  
associated with:



assARREDO  
Federlegno - Arredo

**MATERIALI IMPIEGATI:****- Scocca rovere:**

realizzata con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color rovere all'esterno e bianca all'interno. Bordatura in laminato (color rovere spessore mm 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

**- Scocca magnolia:**

realizzata con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (color magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

**- Scocca bianca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color bianca all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (color bianco spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

**- Schienale:**

pannello di fibra "special" stampato color bianco o magnolia, rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

**- Ripiani:**

realizzati con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" color bianco o magnolia. Bordatura perimetrale in laminato (color rovere o magnolia mm 0,4).

**- Ripiani in vetro:**

lastra di vetro chiaro da mm 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

\* : processo di produzione ecologico.

**TIPOLOGIA ANTE****- Ante opache:**

realizzate con pannello di nobilitato spessore mm. 20 con barriera in truciolare classe E1, bordato quattro lati con colla poliuretanicca con bordo PVC sp. mm. 1 tinta alluminio. I decorativi interessati sono: Rovere sp. mm. 20 con tolleranza mm. 0,2. Antracite sp. mm. 20 con tolleranza mm. 0,2. Rovere chiaro sp. mm. 20 con tolleranza mm. 0,2. terracotta sp. mm. 20 con tolleranza mm. 0,2.

**- Ante lucida:**

realizzata con supporto in truciolare sp. mm. 18 classe E1, laminato HPL sp. mm. 1,2 con film su entrambi i lati, bordato quattro lati con colla poliuretanicca con bordo PVC sp. mm. 1 tinta alluminio. I decorativi interessati sono: bianco lucido sp. mm. 20,5 con tolleranza mm. 0,2.

**- Telaio alluminio con maniglia estrusa:**

realizzato in alluminio estruso con profilo tubolare di finitura zero chimico, lavorazioni effettuate tramite fresatura.

**- Vetri per anta (di serie):**

vetro specchiato satinato spessore mm. 4 "OD" filo lucido tondo, con applicazione di pellicola di protezione di colore bianca.

**- Vetri per anta (a richiesta):**

vetro rettangolare stampato chiaro di spessore mm. 4 circa rifinito a filo grezzo (superficie liscia).

**- Maniglia a lunghezza modulare anta:**

cod. M 89 in zama e alluminio, tipo di forma perimetrale ellisse 25 x 12. Tipo di finitura 1340 fondo, 7011 cromo. Interassi previsti: mm. 146, 246, 296, 446, 746, 1046.

**ACCESSORI:****- Zoccolo:**

in PVC rigido colore inox, rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido. Zoccolo in PVC rigido colore rovere, rivestimento con carta decorativa impregnata con resine termoindurenti. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

**- Alzatine:**

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3).

**- Mensole:**

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco di colore rovere, magnolia, bianco e alluminio. Bordo testa in PVC spessore mm. 2.

**- Boiserie con pannelli rovere e alluminio:**

serie di profilati in alluminio anodizzato che permettono di ottenere pannellature a muro a cui agganciare mensole e accessori. Profilati adatti per pannelli di spessore da mm. 20 a 30. Reggi mensola per mensole in legno da mm. 19/22/25/28/30 di spessore. Reggi mensola per cristalli da mm. 8 a 10 di spessore. Sistema completo di un'ampia serie di accessori e attrezzature polifunzionali. Estrema facilità di installazione.

**CASSETTI:**

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganganciamiento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

**CESTONI:**

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganganciamiento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

## COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100/120 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5-7 di finitura cromato.

## PIANI DI LAVORO:

- **Piani laminato spessore cm. 6:**  
struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno\* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente\*\*. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco. A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.
- **Piani acciaio spessore cm. 5:**  
struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno\*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente\*\*. Rivestimento: in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.
- **Piani marmo e granito:**  
lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.
- **Piano multistrato sporgente spessore cm. 2 + 1:**  
struttura bordo stratificato fenolico nero sp. mm. 12 più profilo alluminio anodizzato finitura zero chimico sp. mm. 2. Supporto in truciolare leggero idrorepellente sp. mm. 28 classe V100. Rivestimento esterno in laminato HPL sp. mm. 0,7, incollaggio con colla vinilica idrorepellente. Tipo di bordo retro in PVC bianco sp. mm. 0,4 bordato con colla poliuretanic.
- **Piano reversibile laminato bianco/magnolia con bordo frontale rovere spessore cm. 6:**  
struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 tipo di colore N438. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretanic.
- **Piano reversibile laminato rovere/magnolia con bordo frontale alluminio spessore cm. 6:**  
struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 tipo di colore rovere e magnolia. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4 alluminio. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretanic.

\* : processo di produzione ecologico.

\*\* : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);  
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

## TAVOLI:

- **Tavolo "Paros" allungabile (850 x 1400/2000) h. cm. 75.**  
Struttura in faggio tinto rovere e piano in truciolare E1 impiallacciato. Gamboni ad "U" e sponde in faggio tinto rovere, piano e prolunga impiallacciato rovere, allungamento con scorrimento di un gambone e estrazione di 1 allunga "a libretto" da mm. 600.
- **Tavolo "Cherso" allungabile (900 x 900/1800) h. cm. 75.**  
Struttura e gambe in legno tinto rovere, piani impiallacciati rovere, allungamento con scorrimento dei due piani ed allineamento sopra del piano inferiore.
- **Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. cm. 78.**  
PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno\* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente\*\*. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile nelle versioni rovere e magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.  
GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretanic opaco poliuretanic.  
GAMBE: metallo in alluminio.  
GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco rovere.  
FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.
- **Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. cm. 78.**  
PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura, disponibile nei colori rovere e magnolia.  
GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretanic opaco poliuretanic.  
GAMBE: metallo in alluminio.  
GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.  
FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.
- **Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h. cm. 78.**  
PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno\* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente\*\*. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 e bordo in massello da mm. 5, disponibile nei colori rovere e magnolia. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.  
GAMBE: : in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretanic opaco poliuretanic.  
GAMBE: metallo in alluminio.  
GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.  
FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.
- **Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde h. cm. 74.**  
(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballaggio).  
PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.  
STRUTTURA: in alluminio.  
ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.
- **Ring sopra bancone.**  
L. cm. 1260 x 750 con struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø mm. 10.

\* : processo di produzione ecologico

\*\* : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);  
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

## SEDIE E SGABELLI:

### - Sedia "Capri Rovere".

Telaio in acciaio tubolare verniciato alluminio.  
Seduta sagomata a scendere in legno schienale squadrato in rovere.

### - Sedia "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072.  
Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

### - Sgabello "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072.  
Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

\*\*\* collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

## ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, tricloroetilene, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

## SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

## ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

**UNIT:****- Oak shell:**

made with 18 mm-thick wood chip\* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt melamine on both sides, oak coloured outside and white inside. Edged in laminate (0.4 mm-thick oak colour) on three sides and edged in paper on the back.

**- Magnolia shell:**

made with 18 mm-thick wood chip\* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with magnolia colour matt melamine on both sides. Edged in laminate (0.4 mm-thick magnolia colour) on all sides.

**- White shell:**

made with 18 mm-thick wood chip\* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with white colour matt melamine on both sides. Edged in laminate (0.4 mm-thick white colour) on all sides.

**- Back:**

2.5 mm-thick "special" moulded fibre panel in white or magnolia, covered with paper on the back.

**- Shelves:**

made with 18 mm-thick wood chip\* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with white or magnolia ÄgvelvetÄh finish melamine on both sides. Laminate outer edging (0.4 mm thick in oak or magnolia colour).

**- Glass shelves:**

sheet of 6 mm-thick clear glass with polished edge crafting around the outside.

\* : ecologic production process.

**DOORS****- Matt doors:**

made with 20 mm thick melamine chipboard panel with class E1 chipboard barrier, edged on four sides with polyurethane glue with 1 mm thick aluminium colour PVC edging. The decorative finishes are: 20 mm Oak with 0.2 mm tolerance. 20 mm Anthracite with 0.2 mm tolerance. 20 mm Light Oak with 0.2 mm tolerance. 20 mm Terracotta with 0.2 mm tolerance

**- Glossy door:**

made with 18 mm thick class E1 chipboard support, with 1.2 mm thick HPL laminate and film on both sides, edged on four sides with polyurethane glue with 1 mm thick aluminium colour PVC edging. The decorative finishes are: 20.5 mm GLOSSY WHITE with 0.2 mm tolerance.

**- Aluminium frame with extruded handle:**

made of extruded aluminium with zero chemical finish tubular profile and milled crafting.

**- Panes of glass for door (standard):**

4 mm thick satin-finish mirror glass with rounded „OD%o polished edge and application of white protective film.

**- Panes of glass for door (to order):**

4 mm-thick (approx.) rectangular pane of clear glass with a rough edge (smooth finish).

**- Modular length door handle:**

code M 89 made of zama and aluminium, 25 x 12 ellipse perimeter shape. Type of finish 1340 base, 7011 chrome. Distances between centres envisaged: 146, 246, 296, 446, 746 and 1046 mm.

**ACCESSORIES:****- Skirting:**

stainless steel colour rigid PVC covered with 0.30 mm thick anodised aluminium sheeting. Glued to support using primer and solvent-free glues. Soft PVC seal. Oak colour rigid PVC skirting covered with decorative paper impregnated with thermohardening resins. Glued to support using primer and solvent-free glues. Soft PVC seal.

**- Rises:**

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: with superflex-folden paper (0.1-0.2 mm thick) or anodised aluminium foil (0.3 mm thick).

**- Shelves:**

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels with reduced formaldehyde content (class E1). Finished with oak, magnolia, white or aluminium colour matt melamine laminate on the outside. Heading edge made of 2 mm-thick PVC.

**- Oak and aluminium wall panelling:**

series of anodised aluminium sections used to make wall panels on which to hang shelves and accessories. Sections adapted to suit 20 to 30 mm thick panels. Bracket for wooden shelves measuring 19/22/25/28/30 mm thick. Brackets for 8 to 10 mm thick crystal shelves. System with a wide range of multifunctional accessories and utensils. Extremely easy installation .

**DRAWERS:**

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

**BASKETS:**

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

## COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength adjustable to 50 or 70 mm high.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5-7 mm.

## WORKTOPS:

### - 6 cm-thick laminate tops.

Structure made of post-formed laminate. Support made of 38/58 mm-thick wood chip panels\*, water-repellent\*\* with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Front with aluminium profile available to order

### - 5 cm-thick steel tops.

Structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panels\*, water-repellent\*\* with reduced formaldehyde content (class E1). Covering 0.8 mm thick steel sheeting.

### - Marble and granite tops:

Sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

### - Protruding multilayer top in a thickness of 2 + 1 cm:

Structure 12 mm black phenolic layered edge plus 2 mm thick anodised aluminium profile with zero chemical finish. Support made of 28 mm thick water repellent light class V100 chipboard. Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate, glued with water repellent vinyl glue. Rear edge made of 0.4 mm thick white PVC edged with polyurethane glue.

### - 6 cm thick reversible white/magnolia laminate top with oak front edge:

Structure made of 0.65 mm thick post-formed laminate. V67 water repellent chipboard support. Inside and outside covering in N438 colour 0.7 mm-thick HPL laminate. Edge made of 1.4 mm thick ABS. Glued with vinyl glue on the surface and polyurethane glue on the edge.

### - 6 cm thick reversible oak/magnolia laminate top with stainless steel front edge:

Structure made of 0.65 mm thick post-formed laminate. V67 water repellent chipboard support. Inside and outside covering in oak and magnolia colour 0.7 mm-thick HPL laminate. Edge made of 1.4 mm thick aluminium ABS. Glued with vinyl glue on the surface and polyurethane glue on the edge

\* : ecologic production process.

\*\* : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

## TABLES:

### - "Paros" extensible table (850 x 1400/2000) h. 75 cm.

Oak-stained beech structure and E1 veneered chipboard top. "U"-shaped legs and sides made of oak-stained beech, top and extension veneered with oak, extension mechanism with one sliding leg and extraction of 1 folding extension measuring 600 mm.

### - "Cherso" extensible table (900 x 900/1800) h. 75 cm

Structure and legs made of oak-stained wood, oak veneer tops, extension by sliding the two parts of the top and raising of the lower part.

### - Laminated extensible/fixable table (100-125-150 x 80) and round table (Ø 110) h. 78 cm.

TOP: : made of 38 mm-thick wood chip panel\*, water-repellent\*\* with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate, available in oak and magnolia versions. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in white and matt oak-stained beech.

BAND: 20 mm multilayer covered with 0.4 mm-thick laminate.

### - Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size, available in oak and magnolia colours.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

BAND: 20 mm multilayer covered with 0.4 mm-thick laminate.

### - Laminated folding table 90 x 90 x h.78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel\*, water-repellent\*\* with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0.7 mm-thick HPL laminate and 5 mm solid wood edging, available in oak and magnolia colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

BAND: 20 mm multilayer covered with 0.4 mm-thick laminate.

### - Extensible veneered table mod. Avantgarde h. 74 cm.

(cfr. documents inside the packaging).

TOP: made of silkscreen-printed tempered glass.

STRUCTURE: aluminium.

EXTENSION: ribbed aluminium laminate P915.

### - Ring over counter.

1260 cm long x 750 with aluminium structure made up of lateral and other utensil holders with a 10 mm Ø.

\* : ecologic production process

\*\* : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

#### CHAIRS AND STOOLS:

- **“Capri Oak” chair.**

Aluminium painted tubular steel frame. Downward shaped wooden seat with square back in oak.

- **“Split” chair.**

Made of aluminium and translucent white polypropylene with 072 finish. Square tubular steel structure measuring 15 x 15 mm, polypropylene seat and back.

- **“Split” stool.**

Made of aluminium and translucent white polypropylene with 072 finish. Square tubular steel structure measuring 15x15 mm, polypropylene seat and back.

\*\*\* glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

#### ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using hot soapy water or appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface.
- Stubborn marks (such as paint, enamel, glue, ink or lipstick) can be removed using organic solvents: acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops as this will leave “colour marks”.

#### SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

#### HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.