

ONTARIO



ONTARIO

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione"

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca rovere:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color rovere all'esterno e bianca all'interno. Bordatura in laminato (color rovere spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca magnolia:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (color magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color bianco o magnolia, rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" color bianco o magnolia. Bordatura perimetrale in laminato (color rovere o magnolia mm. 0,4).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Frontali rovere gessato:**

in rovere massicci, in parte lisci ed in parte con due montanti sp. mm. 24,5. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di tinta lato esterno a solvente, lato interno a solvente resinato. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno. Tipo di vernice opaco lato esterno poliuretano, lato interno fondo finitura U.V. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Frontali laccato magnolia:

in frassino massicci, in parte lisci ed in parte con due montanti sp. mm. 24,5. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno e sul lato interno. Tipo di vernice opaco lato esterno acrilico, lato interno laccato poliuretano. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Ante a pannello rovere gessato:

in rovere massiccio, bugnato sul davanti sp. mm. 8. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di tinta lato esterno a solvente, lato interno a solvente resinato. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno poliuretano, lato interno fondo finitura U.V. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Ante a pannello laccato magnolia:

in frassino massiccio, bugnato sul davanti sp. mm. 8. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno e sul lato interno. Tipo di vernice opaco lato esterno acrilico, lato interno laccato poliuretano. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Telai con vetro rovere gessato:

in rovere, unione in controprofilo con fuga. Ante a vetro con inglesina montate in controprofilo. Sez. telaio 88*24,5. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di tinta lato esterno a solvente, lato interno a solvente resinato. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno. Tipo di vernice opaco lato esterno poliuretano, lato interno fondo finitura U.V. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Telai con vetro laccato magnolia:

in frassino, unione in controprofilo con fuga. Ante a vetro con inglesina montate in controprofilo. Sez. telaio 88*24,5. Ciclo di verniciatura secondo norme in vigore per tutela salute ed ambiente. Opacità gloss 12. Tipo di vernice fondo poliuretano sul lato esterno e sul lato interno. Tipo di vernice opaco lato esterno acrilico, lato interno laccato poliuretano. Resistenza alla luce secondo norma UNI 9427-24 ore. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Vetri per anta:

tipo di vetro "float" spessore mm. 4. Filo grezzo smaltato color satinato, lavorato temperato a norma UNI/EN 21150-1, forma perimetrale quadrata.

- Maniglia:

cod. M81 a conchiglia argento martellato interasse mm. 96, cod. M81 B a ponte liscia argento martellato interasse mm. 96, cod. M81 C a ponte argento martellato con inserto ceramico centrale interasse mm. 96.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore rovere gessato o laccato magnolia. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore rovere gessato o laccato magnolia, verniciatura poliuretano.

- Cornici:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile mm. 12, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore rovere gessato o laccato magnolia. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore rovere gessato o laccato magnolia, verniciatura poliuretano.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,30).

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 30, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciate e bordate con tranciato di rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6. Tinta a solvente colore rovere gessato o laccato magnolia, fondo e opaco poliuretano.

- **Mensole luminose con fluorescente Bidirezionale h. mm. 105:**

supporto realizzato in massello sp. mm. 18. Rivestimento con pannello in truciolare impiallacciato sp. mm. 18 colore rovere gessato o laccato magnolia. Colla utilizzata di tipo vinilica. Lampada: base per elemento pensile in alluminio anodizzato e vetro temperato con illuminazione fluorescente elettrica. Cavo di alimentazione e bussole di fissaggio ai fianchi della mensola regolabili in profondità ed in due posizioni in altezza. Profilo frontale estraibile. Lampada fluorescente compatta, in materiale termoplastico. Prodotto certificato ENEC, tensione di alimentazione 230/240 V 50 Hz. Circuito elettrico dotato di sistema di accensione denominato SOFT-START.

- **Mensole luminose con predisposizione faretto alogeno h. mm. 105:**

supporto realizzato in massello sp. mm. 18. Rivestimento con pannello in truciolare impiallacciato sp. mm. 18 colore rovere gessato o laccato magnolia. Colla utilizzata di tipo vinilica. Faretto: faretto alogeno MICRON-P 20 W con trasformatore TVA 20VA 230/12V e bloccaggio con attacchi rapidi.

- **Mensole h. mm. 105:**

supporto realizzato in massello sp. mm. 18. Rivestimento con pannello in truciolare impiallacciato sp. mm. 18 colore rovere gessato o laccato magnolia. Colla utilizzata di tipo vinilica.

- **Capitelli superfianchi rovere gessato:**

fianchi di finitura sp. mm. 50 in tamburato composti da carta nido d'ape sp. mm. 38 rivestiti in truciolare da mm. 6 impiallacciato con impiallacciatura in rovere da 6/10 e bordo a vista in massello di rovere da cm. 1,5. Tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

- **Capitelli superfianchi laccato magnolia:**

fianchi di finitura sp. mm. 50 in tamburato composti da carta nido d'ape sp. mm. 38 rivestiti in truciolare da mm. 6 impiallacciato con impiallacciatura in frassino da 6/10 e bordo a vista in massello di frassino da cm. 1,5. Tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antigangamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica kg 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antigangamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno da mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** h= mm. 50 o 70 regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggi pensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato Kg. 65 (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato per sottolavelli angolo da 100-105-150, in materiale termoplastico per quelli da 45-60-80-90-120.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5/7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- **Piani laminato spessore 4/6 cm:**

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

- **Piani marmo e granito:**

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- **Piani in Art-Decor:**

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da mm. 30; rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore max. 12%.

TAVOLI:

- **Tavolo tondo (Ø cm. 120) h. cm. 78 allungabile con una prolunga centrale da cm. 35**

PIANO E PROLUNGA: truciolare mm. 25 impiallacciato con impiallacciatura di tanganica da 6/10 e bordato con bordo in massello composto da 10/10 di tanganica.

TELAIO: contenitore prolunga e fasce perimetrali curve in massello di pioppo o tiglio sp. mm. 20 o in multistrati impiallacciato tanganica.

GAMBE: a piramide in massello di frassino tinto rovere gessato o laccato magnolia, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

VERNICE: poliuretana e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- **Tavolo romagnolo cm 140 x 80 rovere gessato.**

PIANO: cm. 140 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura di rovere 6/10 con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo in massello composto di rovere spessore 20/10.

PROLUNGHE: n° 2 da cm. 50 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura da 6/10 di rovere e bordato con bordo in massello composto di rovere da 20/10.

TELAIO: interamente in massello di spessore cm. 2 di frassino o castagno, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

GAMBE: in massello di frassino, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

- Tavolo romagnolo cm 140 x 80 laccato magnolia decapè.

PIANO: cm. 140 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura di castagno 6/10 con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo in massello composto di frassino spessore 20/10.

PROLUNGHE: n° 2 da cm. 50 x 80 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura da 6/10 di castagno e bordato con bordo in massello composto di frassino da 20/10.

TELAIO: interamente in massello di spessore cm. 2 di frassino o castagno, bastoni di scorrimento prolunghe in abete.

GAMBE: in massello di frassino, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura. Vernice a finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø cm. 110) h. cm. 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: a piramide in massello di frassino tinto rovere gessato o laccato magnolia, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. cm. 78.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: a piramide in massello di frassino tinto rovere gessato o laccato magnolia, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo laminato allungabile a libro cm. 90 x 90 x h. cm 78.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38 (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori e bordo in massello da mm. 5 rovere o frassino. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: a piramide in massello di frassino tinto rovere gessato o laccato magnolia, tipo di decoro ottenuto tramite intarsiatura.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- Tavolo fratino (cm. 125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 40 (classe E1); impiallacciato con tranciato rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6 e bordato con bordo in massello composto con incastro di frassino di spessore mm. 15.

TELAIO: in massello pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore mm. 60, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo o toulipier.

VERNICE: poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fratino (cm. 180 x 85) sdoppiabile.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm. 25 (classe E1); impiallacciato con tranciato rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6 e bordato con bordo in massello composto di frassino di spessore mm. 20. Perimetro sotto piano tavolo in massello di pioppo e toulipier da mm. 20 x 20.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore mm. 40 (classe E1), impiallacciato con tranciato rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo e toulipier.

VERNICE: poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Bancone per preparazione cibi.

PIANO: cm. 171 x 80 in truciolare con impiallacciatura di rovere da 6/10 e bordo sottofoglia massello.

CASSETTI: n° 04 cassette (2 superiori e 2 inferiori) di altezza cm. 187,7 con frontale in legno massello di rovere ed internamente in legno massello di tiglio o abete.

TELAIO E GAMBE: telaio cm. 70 x 74 composto da n° 02 gambe da cm. 5 x 5 internamente in legno massello di rovere con decoro ottenuto tramite intarsiatura su due lati, n° 01 fianco cm. 87 H. x 74 L. sp. mm. 50 in tamburato con decoro ottenuto tramite intarsiatura su entrambi i lati. Piano intermedio in truciolare sp. mm. 19 impiallacciato in rovere.

VERNICE: vernice e finitura acrilica ICLA-AKZO NOBEL.

- Panca lineare.

FIANCHI: n° 2 in massello di pioppo o toulipie spessore mm. 27.

SEDUTA: sedile da cm. 80/120/160 in truciolare da mm. 28 impiallacciato con impiallacciatura in tanganica e bordato con bordo in massello composto da 20/10 di tanganica.

CASSETTONE CONTENITORE: fasce perimetrali in massello di abete e fascia frontale in massello di pioppo o toulipier.

SCHIENALE: montanti e traverse in massello di pioppo o toulipier, pannello in truciolare da mm. 6 impiallacciato con impiallacciatura in tanganica da 6/10.

VERNICE: poliuretanica e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- Credenza.

SCocca: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm.18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color rovere gessato o laccato magnolia. Bordatura in laminato (color rovere gessato o laccato magnolia spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6.

ZOCOCCO SAGOMATO: in massello di rovere o frassino di spessore mm. 30.

CASSETTI: scocca in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di rovere o frassino.

VERNICE: poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Vetrina.

SCocca: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color rovere gessato o laccato magnolia. Bordatura in laminato (color rovere gessato o laccato magnolia spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 19, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6.

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 3, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di rovere o frassino microlamellare da mm. 0,6.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di rovere o frassino di spessore mm. 20.

VERNICE: poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia legno impagliata con gambe frontali piramidali, posteriori a sciabola.

Seduta in vera paglia. Sezione piede piramidale per la gamba frontale, quadrata per quella posteriore. Telaio in rovere gessato.

- Sedia legno impagliata con gambe frontali piramidali, posteriori a sciabola

Seduta in vera paglia. Sezione piede piramidale per la gamba frontale, quadrata per quella posteriore. Telaio in laccato magnolia.

- Sgabello legno impagliato con gambe frontali piramidali, posteriori a sciabola.

Seduta in vera paglia. Sezione piede piramidale per la gamba frontale, quadrata per quella posteriore. Telaio in rovere gessato.

- Sgabello legno impagliato con gambe frontali piramidali, posteriori a sciabola.

Seduta in vera paglia. Sezione piede piramidale per la gamba frontale, quadrata per quella posteriore. Telaio in laccato magnolia.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Oak shell:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in matt oak colour outside and white inside. Edged in laminate (0,4 mm-thick oak colour) on three sides and edged in paper on the back.

- Magnolia shell:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in magnolia colour both inside and outside. Edged in laminate (0,4 mm-thick magnolia colour) on all sides.

- Back:

2,5 mm-thick "special" moulded fibre panel in white or magnolia, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in white or magnolia colour "velvet" finish. Laminate outer edging (0,4 mm. thick in oak or magnolia colour).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick pale glass with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process

DOORS**- Limed oak fronts:**

24,5 mm. thick solid oak, partly smooth and partly with 2 struts. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Exterior stain containing solvent, interior stain containing resin-based solvent. Polyurethane exterior base coat. Matt polyurethane exterior varnish. U.V. finish interior base coat. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Magnolia lacquer fronts:

24,5 mm. thick solid ash, partly smooth and partly with 2 struts. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Exterior and interior stain containing solvent. Matt acrylic exterior varnish, polyurethane interior lacquer. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Limed oak panel doors:

solid oak with 8 mm. thick front panels. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Exterior stain containing solvent, interior stain containing resin-based solvent. Polyurethane exterior base coat. Matt polyurethane exterior varnish. U.V. finish interior base coat. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Magnolia lacquer panel doors:

solid ash with 8 mm. thick front panels. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Polyurethane exterior and interior varnish. Matt acrylic exterior varnish, polyurethane interior lacquer. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Limed oak frames with glass:

oak wood, with counter-profile and spaced joints. Glass doors with English style counter-profile. 88 x 24,5 frame section. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Exterior stain containing solvent, interior stain containing resin-based solvent. Polyurethane exterior base coat. Matt polyurethane exterior varnish. U.V. finish interior base coat. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Magnolia lacquer frames with glass:

ash wood, with counter-profile and spaced joints. Glass doors with English style counter-profile. 88 x 24,5 frame section. Varnished in compliance with health and environmental safety regulations. Gloss 12 matt finish. Polyurethane exterior and interior base coat. Matt acrylic exterior varnish. Polyurethane interior lacquer. Light resistance in compliance with UNI 9427-24 hours. Minimum scale of 3 greys.

- Panes of glass for door:

4 mm. thick "float" glass. Rough edge enamelled with satin-finish colour, tempered in compliance with UNI/EN 21150-1. Square perimeter.

- Handles:

code M81 hammered silver shell, distance between centres 96 mm, code M81 B hammered silver smooth bridge, distance between centres 96 mm, code M81 C hammered silver bridge with central ceramic insert. Distance between centres 96 mm.

ACCESSORIES:**- Skirting:**

medium density wood fibre (MDF) panels in 12 mm. variable thickness, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with toulipier wood in a nominal thickness of 6/10, limed oak colour or magnolia lacquer. EVA glue is used for all gluing operations. Limed oak colour or magnolia lacquer solvent stain, polyurethane varnish.

- Cornices:

medium density wood fibre (MDF) panels in 12 mm. variable thickness, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with toulipier wood in a nominal thickness of 6/10, limed oak colour or magnolia lacquer. EVA glue is used for all gluing operations. Limed oak colour or magnolia lacquer solvent stain, polyurethane varnish.

- Rises:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) or anodised aluminium foil (0,3 mm thick).

- Shelves:

30 mm. thick class E1 wood chip panels with reduced formaldehyde content (class E1) veneered and edged with 0,6 mm. micro-lamella oak or ash. Limed oak solvent stain or magnolia lacquer, polyurethane base coat and mat finish.

- Luminous shelves with bi-directional fluorescent lighting h. 105 mm:

18 mm. thick solid wood support. Covering with 18 mm. thick chipboard panel with limed oak colour veneer or magnolia lacquer. Vinyl glue. Lamp: base for anodised aluminium and tempered glass wall unit with fluorescent electric lighting. Power cable and fastenings to the shelf sides with adjustable depth and two height positions. Pull-out front panel. Compact fluorescent lamp made of thermoplastic material. ENEC certified product, 230/240 V 50 Hz power. Electrical circuit with SOFT-START system.

- Luminous shelves with halogen lamp h. 105 mm:

18 mm. thick solid wood support. Covering with 18 mm. thick chipboard panel with limed oak colour veneer or magnolia lacquer. Vinyl glue. Lamp: MICRON-P 20 W halogen lamp with TVA 20VA 230/12V transformer and quick hook fastenings.

- Shelves h. 105 mm:

18 mm. thick solid wood support. Covering with 18 mm. thick chipboard panel with limed oak colour veneer or magnolia lacquer. Vinyl glue.

- Limed oak side capitals:

50 mm. thick internally framed sides comprising 38 mm. thick honeycomb card covered with 6 mm. thick chipboard panel with 6/10 oak veneer and 1,5 cm. solid oak visible edging. Decoration obtained using inlay technique. ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Magnolia lacquer side capitals:

50 mm. thick internally framed sides comprising 38 mm. thick honeycomb card covered with 6 mm. thick chipboard panel with 6/10 ash veneer and 1,5 cm. solid ash visible edging. Decoration obtained using inlay technique. ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Total extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm. wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength in adjustable height of 50 or 70 mm.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.

WORKTOPS:

- 4/6 cm-thick laminate tops.

structure made of post-formed laminate. Support made of 38/58 mm-thick wood chip panels*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC.

- Marble and granite tops:

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- Art-Decor tops:

support for counters, walls, skirtings and ends made of 38 mm. thick untreated wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1), or 30 mm. thick plywood; covered in real crafted stone tiles or ceramic tiles, sealed using epoxy resin and glued onto the panel.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

TABLES:

- Round extensible table (120 cm Ø) h. 78 cm with a 35 cm. central extension.

TOP AND EXTENSION: 25 mm. thick chipboard with 6/10 Tanganyika veneer and 10/10 composite Tanganyika wood edging.

FRAME: extension container and curved surrounding bands made of 20 mm. thick polar or linden wood or Tanganyika veneered multilayer.

LEGS: pyramid made of solid ash with limed oak stain or magnolia lacquer, decorated using the inlay technique.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Limed oak Romagnolo table 140 x 80 cm.

TOP: 140 x 80 cm. in 28 mm. thick chipboard with 6/10 oak veneer, 45° carved corners and 20/10 composite oak wood edging.

EXTENSIONS: two 50 x 80 cm. extensions made of 28 mm. thick chipboard with 6/10 oak veneer and 20/10 composite oak wood edging.

FRAME: made entirely of 2 cm. thick solid ash or chestnut, with deal extension runners.

LEGS: solid ash with inlay decoration.

ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Decapè magnolia lacquer Romagnolo table 140 x 80 cm.

TOP: 140 x 80 cm. in 28 mm. thick chipboard with 6/10 chestnut veneer, 45° carved corners and 20/10 composite ash wood edging.

EXTENSIONS: two 50 x 80 cm. extensions made of 28 mm. thick chipboard with 6/10 chestnut veneer and 20/10 composite ash wood edging.

FRAME: made entirely of 2 cm. thick solid ash or chestnut, with deal extension runners.

LEGS: solid ash with inlay decoration. ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Laminated extensible/fixable table (100-125-150 x 80) and round table (110 cm Ø) h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL laminate. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: pyramid-shaped solid ash wood with limed oak stain or magnolia lacquer with inlay decoration.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

Legs: pyramid-shaped solid ash wood with limed oak stain or magnolia lacquer with inlay decoration.

Band: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Laminated extensible folding table 90 x 90 x h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm. thick (class E1) water-repellent** wood chip panel*. Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours, with 5 mm-thick solid oak or ash wood edging. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: pyramid-shaped solid ash wood with limed oak stain or magnolia lacquer with inlay decoration.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Refectory table (125-150-180 x 80).

TOP AND EXTENSION: made of 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash and edged with 15 mm. thick interlocking composite ash wood.

FRAME: solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 60 mm. thick wood chip panel with reduced formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash; other parts and tie rods made of solid poplar or toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Folding refectory table (180 x 85).

TOP AND EXTENSION: made with 25 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash and edged with 20 mm. thick composite ash wood. Surround under tabletop made of 20 x 20 mm. poplar and toulipier wood.

FRAME: runners and frame made entirely of solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar oak and ash; other parts and tie rods made of solid poplar and toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Workbench.

TOP: 171 x 80 cm. chipboard with 6/10 oak veneer and solid under-leaf edge. Drawers: four 187,7 cm. high drawers (2 upper and 2 lower) with solid oak front and solid linden or deal interior.

FRAME AND LEGS: 70 x 74 cm. frame comprising two 5 x 5 cm. legs made entirely of solid oak with inlay decoration on two sides, one 87 h. x 74 L. cm, 50 cm. thick internally framed side with inlay decoration on both sides. Intermediate shelf made of 19 mm. thick chipboard with oak veneer.

VARNISH: ICLA-AKZO NOBEL acrylic varnish.

- Linear bench.

SIDES: two made of 27 mm. thick solid poplar or toulipier wood.

Seat: 28 mm. thick chipboard seat measuring 80/120/160 cm. with Tanganyika veneer and 20/10 composite Tanganyika wood edging.

STORAGE DRAWER: surrounds made of solid deal and front panel made of solid poplar or toulipier wood.

BACK: struts and cross bars made of solid poplar or toulipier wood, 6 mm. thick chipboard panel veneered with 6/10 Tanganyika.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Sideboard

SHELL: made of 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt limed oak or magnolia lacquer melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick limed oak or magnolia lacquer) on three sides and edged in paper on the back.

TOP: made of 40 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash.

SHAPED SKIRTING: 30 mm. thick solid oak or ash.

DRAWERS: multilayer shell lined with natural-stained beech, plywood bottom and solid oak or ash front.

VARNISH: polyurethane varnish and patina ragged with solvent.

- Display cabinet.

SHELL: made of 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt limed oak or magnolia lacquer melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick limed oak or magnolia lacquer) on three sides and edged in paper on the back.

SHELF: made of 19 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash.

BACK: made of 3 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar oak or ash.

OPEN CENTRAL PART: 20 mm. thick oak or ash.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- **Wooden chair with straw seat, pyramid-shaped front legs and sabre-shaped back legs.**

Real straw seat. Foot with pyramid section for the front leg and square section for the back leg. Limed oak frame.

- **Wooden chair with straw seat, pyramid-shaped front legs and sabre-shaped back legs.**

Real straw seat. Foot with pyramid section for the front leg and square section for the back leg. Magnolia lacquer frame.

- **Wooden stool with straw seat, pyramid-shaped front legs and sabre-shaped back legs.**

Real straw seat. Foot with pyramid section for the front leg and square section for the back leg. Limed oak frame.

- **Wooden stool with straw seat, pyramid-shaped front legs and sabre-shaped back legs.**

Real straw seat. Foot with pyramid section for the front leg and square section for the back leg. Magnolia lacquer frame.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- To delay the colour change process that affects wood with time, do not expose the kitchen to direct sunlight.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface. Always follow the direction of the wood grain when cleaning.
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops as this may leave "colour marks".
- Do not use steam cleaners on the grouting on Art-Decor tops.

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

ELECTRICAL APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

