

MEGAN

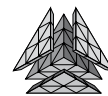


MEGAN

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione"

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca rovere:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore rovere all'esterno e bianca all'interno. Bordatura in laminato (colore rovere spessore mm. 0,4) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Scocca magnolia:

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di colore magnolia all'esterno e all'interno. Bordatura in laminato (colore magnolia spessore mm. 0,4) su tutti i lati.

- Fianchi di finitura strutturali:

fianchi in truciolare ecologico prodotto interamente con legno riciclato. Nobilitato con carta melaminica tinta wengè sp. mm. 18. Bordato nella parte anteriore con bordo ABS in tinta sp. mm. 1. Truciolare appartenente a classe E1 con bassa emissione di formaldeide.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato colore bianco o magnolia, rivestito in carta sul retro, di spessore mm. 2,5.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 18, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" color bianco o magnolia. Bordatura perimetrale in laminato (colore rovere o magnolia mm. 0,4).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da mm. 6, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico.

TIPOLOGIA ANTE**- Frontale rovere sbiancato:**

pannello in rovere europeo incollato e impiallacciato in rovere europeo. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani, spruzzatura tinta a solvente interno ed esterno, spruzzatura fondo acrilico interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Frontale grigio spazzolato:

pannello in betulla/ontano/tiglio incollato e impiallacciato in frassino. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani più spazzolatura lato esterno, spruzzatura fondo acrilico pigmentato interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico pigmentato a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Frontale wengè:

pannelli in frassino incollato e impiallacciato in rovere europeo. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani, spazzolatura lato esterno, spruzzatura tinta a solvente interno, spruzzatura tinta a solvente esterno con doppio passaggio, spruzzatura fondo antingiallente interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco poliuretano antingiallente a 5-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Ante a pannello rovere sbiancato:

telaio in massello di rovere europeo impiallacciato rovere europeo. Sezione finita montanti 65 x 20 (spessore finito), sezione finita traversi passanti 95 x 20 (spessore finito). Pannello in truciolare E1 sp. mm. 8 impiallacciato rovere europeo con senso vena orizzontale (spessore finale mm. 8,8). unione in controprofilo con 4 spine. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani, spruzzatura tinta a solvente interno ed esterno, spruzzatura fondo acrilico interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Ante a pannello grigio spazzolato:

telaio in massello di betulla/ontano/tiglio impiallacciato frassino. Sezione finita montanti 65x20 (spessore finito). Sezione finita traversi passanti 95x20 (spessore finito) pannello in truciolare E1 sp. mm. 8 impiallacciato frassino con senso vena orizzontale (spessore finale mm 8,8), levigato e spazzolato. Unione in controprofilo con 4 spine. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani più spazzolatura lato esterno, spruzzatura fondo acrilico pigmentato interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico pigmentato a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Anta a pannello wengè:

telaio in massello di frassino olivato impiallacciato rovere europeo. Sezione finita montanti 65x20 (spessore finito). Sezione finita traversi passanti 95x20 (spessore finito). Pannello in truciolare E1 sp. mm. 8 impiallacciato rovere europeo con senso vena orizzontale (spessore finale mm. 8,8). Unione in controprofilo con 4 spine. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani più spazzolatura lato esterno, spruzzatura fondo acrilico pigmentato interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico pigmentato a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Telaio rovere sbiancato con vetro:

telaio in massello di rovere europeo impiallacciato rovere europeo. Sezione finita montanti 65 x 20 (spessore finito). Sezione finita traversi passanti 95 x 20 (spessore finito). Unione anta in controprofilo con 8 spine più viti per smontare trasverso per l' inserimento del vetro. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani, spruzzatura tinta a solvente interno ed esterno, spruzzatura fondo acrilico interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Telaio grigio spazzolato con vetro:

telaio in massello di betulla/ontano/tiglio impiallacciato frassino. Sezione finita montanti 65 x 20 (spessore finito). Sezione finita travesi passanti 95 x 20 (spessore finito). Unione anta in controprofilo con 8 spine più viti per smontare trasverso per l' inserimento del vetro. Squadatura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo).

Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani più spazzolatura lato esterno, spruzzatura fondo acrilico pigmentato interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico pigmentato a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Telaio wengè con vetro:

telaio in massello di frassino olivato impiallacciato rovere europeo. Sezione finita montanti 65x20 (spessore finito). Sezione finita traversi passanti 95x20 (spessore finito). Unione anta in controprofilo con 8 spine più viti per smontare trasverso per l' inserimento del vetro. Squadratura con raggiatura angoli (profilo raggio 2 per testa, profilo a scalino per lungo). Ciclo di verniciatura ottenuto attraverso: levigatura dei piani più spazzolatura lato esterno, spruzzatura fondo acrilico pigmentato interno ed esterno, levigatura vernice interno ed esterno, spruzzatura opaco acrilico pigmentato a 8-2 GLOSS, imballo su pallet con ovattina.

- Vetri per anta:

vetro di tipo float chiaro, spessore mm. 4, filo lucido 4 lati, temperato a fondo pieno coprente colore marrone scuro. Vetro color champagne temperato, spessore mm. 4.

- Maniglia:

cod. M 86 a ponte ad arco in zama finitura nichel satinato, interasse mm. 192. Cod. M 86 B a ponte diagonale in zama finitura nichel satinato, interasse mm. 192. Cod. M 86 C a ponte in zama nichel satinato, interasse mm. 192. Cod. M 86 D quadrata in zama finitura inox satinato, interasse mm. 32.

ACCESSORI:

- Zoccolo:

in PVC rigido colore inox, rivestimento con lamina di alluminio anodizzata da mm. 0,30. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido. Zoccolo in PVC rigido colore rovere, rivestimento con carta decorativa impregnata con resine termoidurenti. Incollaggio al supporto mediante applicazione di primer e colle esenti da solventi. Tipo di guarnizione in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: con carta superflex-folden (spessore mm. 0,1-0,2) o foglio di alluminio anodizzato (spessore mm. 0,3).

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm. 20 o 40, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melaminico opaco di colore rovere o magnolia. Bordo testa in PVC spessore mm. 2.

- Boiserie con pannelli in rovere e wengè:

serie di profilati in alluminio anodizzato che permettono di ottenere pannellature a muro a cui agganciare mensole e accessori. Profilati adatti per pannelli di spessore da mm. 20 a 30. Reggi mensola per mensole in legno da mm. 19/22/25/28/30 di spessore. Reggi mensola per cristalli da mm. 8 a 10 di spessore. Sistema completo di un'ampia serie di accessori e attrezzature polifunzionali. Estrema facilità di installazione.

- Fianchi distanziali e mensole cappello:

telaio in abete con nido d' ape di carta sp. mm. 48 rivestito due lati con truciolare sp. mm. 6. Impiallacciatura due lati precomposto rovere tinto wengè da 6/10 Alpi. Bordo a vista in legno precomposto rovere tinto wengè da 6/10 Alpi. Bordo non in vista in carta sp. mm. 0,4 h.65 avana. Verniciatura a finitura acrilica.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine mm. 86;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 25;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine mm. 86;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da mm. 16;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica Kg. 30;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di mm. 10.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** h= mm. 50 o 70 regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza mm. 50/70/100 regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggi pensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato Kg. 65 (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio mm. Ø 5/7 di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore cm. 4/6:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38/58, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco. A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio spessore cm. 5:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore mm. 0,8.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piano multistrato sporgente spessore cm. 2 + 1:

struttura bordo stratificato fenolico nero sp. mm. 12 più profilo alluminio anodizzato finitura zero chimico sp. mm. 2. Supporto in truciolare leggero idrorepellente sp. mm. 28 classe V100. Rivestimento esterno in laminato HPL sp. mm. 0,7, incollaggio con colla vinilica idrorepellente. Tipo di bordo retro in PVC bianco sp. mm. 0,4 bordato con colla poliuretana.

- **Piano reversibile laminato bianco/magnolia con bordo frontale rovere/wengè spessore cm. 6.**

struttura in laminato postformato spessore mm. 0,65. Supporto realizzato in truciolare idrorepellente V 67. Rivestimento interno ed esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 tipo di colore N438. Bordo di tipo ABS spessore mm. 1,4. Incollaggio con colla vinilica sulla superficie, sulla bordatura incollaggio con collante poliuretano.

- **Piani in Art-Decor:**

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzati con pannelli di particelle di legno grezzo di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da mm. 30. Rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

- **Piano cristallo con profilo acciaio h. mm. 12 + 28:**

piano composto da cristallo temperato bordo filo lucido a vista sp. mm. 12, molato a filo lucido con fori piano cottura e lavello smaltato previsto nelle varie gamme colori. Pannello di supporto idrofugo in particelle di legno ricoperto in laminato su due lati e bordato retro sp. mm. 28. Profilo frontale inferiore in acciaio sp. mm. 28. Il tutto già assemblato e pronto per l'installazione.

- **Piano cristallo con profilo a "U" acciaio h. mm. 40:**

piano composto da cristallo temperato bordo filo lucido a vista sp. mm. 10, molato a filo lucido con fori piano cottura e lavello smaltato previsto nelle varie gamme colori. Pannello di supporto idrofugo in particelle di legno ricoperto in laminato su due lati e bordato retro sp. mm. 28. Profilo frontale in acciaio a "U" sp. mm. 40. Il tutto già assemblato e pronto per l'installazione.

- **Piano cristallo con profilo alluminio h. 12 + 28:**

piano composto da cristallo temperato bordo filo lucido a vista sp. mm. 12, molato a filo lucido con fori piano cottura e lavello smaltato previsto nelle varie gamme colori. Pannello di supporto idrofugo in particelle di legno ricoperto in laminato su due lati e bordato retro sp. mm. 28. Profilo frontale inferiore in alluminio "0" chimico sp. mm. 28. Il tutto già assemblato e pronto per l'installazione.

- **Piano cristallo con profilo a "U" in alluminio h. mm. 40:**

piano composto da cristallo temperato bordo filo lucido a vista sp. mm. 10, molato a filo lucido con fori piano cottura e lavello smaltato previsto nelle varie gamme colori. Pannello di supporto idrofugo in particelle di legno ricoperto in laminato su due lati e bordato retro sp. mm. 28. Profilo frontale in alluminio "0" chimico a "U" sp. mm. 40. Il tutto già assemblato e pronto per l'installazione.

- **Alzatine:**

composte da cristallo temperato bordo filo lucido a vista h. mm. 60, sp. mm. 10 smaltato previste nelle varie gamme colori.

* : processo di produzione ecologico.

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore max. 12%.

TAVOLI:

- **Tavolo "Paros" allungabile (850 x 1400/2000) h. cm. 75.**

Struttura in faggio tinto rovere e piano in truciolare E1 impiallacciato. Gamboni ad "U" e sponde in faggio tinto rovere, piano e prolunga impiallacciato rovere, allungamento con scorrimento di un gambone e estrazione di 1 allunga "a libretto" da mm. 600.

- **Tavolo "Cherso" allungabile (900 x 900/1800) h. cm. 75.**

Struttura e gambe in legno tinto rovere, piani impiallacciati rovere, allungamento con scorrimento dei due piani ed allineamento sopra del piano inferiore.

- **Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. cm. 78.**

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco rovere.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- **Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. cm. 78.**

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- **Tavolo laminato a libro cm. 90 x 90 x h.78.**

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 38, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore mm. 0,7 disponibile in diversi colori e bordo in massello da mm. 5. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di frassino, tinto rovere a bagno fondo poliuretano opaco poliuretano.

GAMBE: metallo in alluminio.

GAMBE: in massello di faggio fondo bianco e opaco faggio.

FASCIA: in multistrato da mm. 20 rivestito di laminato da mm. 0,4.

- **Tavolo fisso piano impiallacciato mod. Style rovere (120-140-160 x 85)**

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore mm. 19, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), massellato con bordo di rovere e impiallacciato con tranciato di rovere europeo a doghe scomposte rigate, giuntate a filo. Ciclo di verniciatura acrilica. Applicazione delle bussole zama ai piani tavolo.

- **Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde h. cm 78.**

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.
(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

- **Tavolo allungabile piano impiallacciato colore rovere mod. Junior (90x90 - 130x90).**

PIANO: impiallacciato rovere colore rovere sbiancato.

STRUTTURA: in metallo verniciata alluminio.

- **Tavolo allungabile piano impiallacciato colore wengè mod. Junior (90x90 - 130x90).**

PIANO: impiallacciato rovere colore rovere sbiancato.

STRUTTURA: in metallo verniciata alluminio.

- Bancone curvo a modulo funzione snack.

PIANO: n° 1 piano top superiore sagomato per supporto vetro (dimensioni di ingombro mm. 1730 x 1003) realizzato con pannelli di particelle di legno nobilitato, due lati bianco sp. mm. 30; sagomato nella forma prevista; bordatura perimetrale con bordo legno rovere colore rovere sbiancato o wengè. N° 1 piano vetro sagomato da applicare sopra al top sp. mm. 30 (dimensioni di ingombro mm. 1730 x 1003) realizzato in vetro trasparente temperato sp. mm. 8; sagomato nella forma prevista; filo lucido piatto; angoli raggio mm. 6; piano vetro verniciato nel lato che va in appoggio.

STRUTTURA: base curva composta da n° 1 pannello curvo frontale sp. mm. 20, impiallacciato su due lati con legno rovere rigatino colore rovere sbiancato o wengè; pannello curvo realizzato con materiale interno in tranciato di ayous e lati esterni in MDF poi impiallacciati e bordati rovere rigatino. N° 2 ante curve, lato operatore, sp. mm. 20, impiallacciate su due lati con legno rovere rigatino; curvi realizzati con materiale interno in tranciato di ayous e lati esterni in MDF poi impiallacciati e bordati rigatino. N° 2 fianchi esterni struttura base curva realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm. 18 impiallacciati e bordati con legno rovere rigatino colore rovere sbiancato o wengè due lati (sp. finito mm. 19).

N° 1 fondo struttura realizzato in MDF sp. mm. 25 nobilitato due lati bianco; scorniciato e sagomato sui 4 lati; fondo interamente verniciato color alluminio. N° 1 ripiano centrale interno realizzato in pannelli di legno sp. mm. 18 nobilitato due lati grigio metal, finitura antigraffio; bordato con bordo laminatine alluminio. N° 1 cielo struttura (necessario per l' ancoraggio del top superiore del bancone curvo) realizzato in pannelli di particelle di legno sp. mm. 18 nobilitato due lati grigio metal, finitura antigraffio; bordato con bordo laminatine alluminio. Le parti impiallacciate e bordate con legno rovere verniciati con verniciatura acrilica iningiallente colore rovere sbiancato o wengè. Basamento per bancone curvo composta da n° 1 piedistallo basamento in lamiera curvata e calandrata verniciata alluminio, n° 1 struttura poggiapiedi con tubolare curvato e calandrato verniciato alluminio.

STRUTTURA: in alluminio, base struttura cm. 5 x 5.

GRIGLIA: in alluminio.

TUBO PORTA OGGETTI: tubolare Ø mm. 10, L. cm. 69 in alluminio.

RING SOPRA BANCONE: L. cm. 1260 x 750 con struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø mm. 10.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia "Capri Rovere".

Telaio in acciaio tubolare verniciato alluminio. Seduta sagomata a scendere in legno schienale squadrato in rovere.

- Sedia "X-Press".

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato. Fondello in materiale sintetico lavabile composto da: 84% PVC, 8% PL, 5% cotone.

- Sedia "Panna".

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato, saldato a ottone. Fondello e spalliera in plastica color panna.

- Sedia "Split".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sedia "Betty" rovere.

Fusto in metallo verniciato alluminio.
Sedile legno faggio tinto rovere sbiancato.

- Sedia "Betty" wengè.

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto wengè.

- Sgabello "Creek".

In alluminio e polipropilene colore bianco traslucido finitura 072. Struttura in metallo tubolare quadrato da mm. 15 x 15 seduta e schienale in polipropilene.

- Sgabello "Capri Rovere".

Telaio in metallo verniciato con polveri epossidiche. Seduta sagomata a scendere, sedile in multistrato di faggio impiallacciato rovere. Schienale formato da 3 fasce in metallo 15 x 20 in tubo rettangolare distanziate l' una dall' altra.

- Sgabello Panna.

Telaio in alluminio perlato, saldato a filo elettrico e ottone. Piatto in plastica color panna.

- Sgabello "Ambra" rovere.

Fusto in metallo verniciato alluminio.
Sedile legno faggio tinto rovere sbiancato.

- Sgabello "Ambra" wengè.

Fusto in metallo verniciato alluminio. Sedile legno faggio tinto wengè.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con acqua calda saponosa o con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Lo sporco ribelle (per esempio vernici, lacca, colla, inchiostro, rosso da labbra) si toglie con l'uso di solventi organici: acetone, tricloroetilene, alcool, ecc.).
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Oak shell:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt melamine on both sides, oak coloured outside and white inside. Edged in laminate (0,4 mm-thick oak colour) on three sides and edged in paper on the back.

- Magnolia shell:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with magnolia coloured matt melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick magnolia colour) on all sides.

- Structural finishing sides:

ecological chipboard sides made entirely with recycled wood. Covered with 18 mm-thick wengè coloured melamine paper. Front edging made with 1 mm-thick ABS in the same colour. Class E1 chipboard with low emission of formaldehyde.

- Back:

2,5 mm-thick "special" moulded fibre panel in white or magnolia, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with white or magnolia "velvet" finish melamine on both sides. Laminate outer edging (0,4 mm thick in oak or magnolia colour).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick clear glass with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process.

DOORS:**- Bleached oak front:**

European oak panel glued and veneered with European oak. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile) Painting cycle comprising: sanding the surfaces, spraying solvent-based colour inside and outside, spraying acrylic base coat inside and outside, "sanding" paint inside and outside, spraying matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Brushed grey front:

panel made of birch/alder/linden glued and veneered with ash. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile). Painting cycle comprising: sanding the surfaces and brushing the outer surface, spraying coloured acrylic base coat inside and outside, sanding paint inside and outside, spraying coloured matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Wengè front panel:

glued ash panels veneered with European oak. Squaring with curving of the corners (radius 2 profile for head, stepped vertical profile). Varnishing cycle comprising: smoothing surfaces, brushing of the outside, spraying solvent-based colour inside, spraying two coats of solvent-based colour outside, spraying anti-yellowing base coat inside and outside, smoothing paint inside and outside, spraying 5-2 GLOSS anti-yellowing polyurethane matt finish, packing onto pallets with wadding.

- Bleached oak panel door:

solid European oak frame veneered with European oak. Finished section of struts 65 x 20 (finished thickness), finished section of running crossbars 95 x 20 (finished thickness). 8 mm. thick E1 chipboard panel veneered with European oak with horizontal wood grain (finished thickness 8,8 mm) joined to counter-profile with four plugs. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile) Painting cycle comprising: sanding the surfaces, spraying solvent-based colour inside and outside, spraying acrylic base coat inside and outside, sanding paint inside and outside, spraying matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Brushed grey panel door:

frame made of birch/alder/linden veneered with ash. Finished section of struts 65 x 20 (finished thickness). Finished section of running crossbars 95 x 20 (finished thickness) 8 mm. thick E1 chipboard panel veneered with ash with horizontal wood grain (finished thickness 8,8 mm) smoothed and brushed. Joined to counter-profile with four plugs. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile) Painting cycle comprising: sanding the surfaces and brushing the outer surface, spraying coloured acrylic base coat inside and outside, sanding paint inside and outside, spraying coloured matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Wengè panel doors:

solid olive ash frame veneered with European oak. Finished section of struts 65x20 (finished thickness). Finished section of running crossbars 95x20 (finished thickness). 8 mm-thick E1 chipboard panel, veneered with European oak with horizontal grain (8.8 mm final thickness). Joined to counter-profile with four plugs. Squaring with curving of the corners (radius 2 profile for head, stepped vertical profile). Varnishing cycle comprising: smoothing the surfaces and brushing the outer surface, spraying coloured acrylic base coat inside and outside, smoothing paint inside and outside, spraying coloured matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Bleached oak frame with glass:

solid european oak frame veneered with European oak. Finished section of struts 65 x 20 (finished thickness). Finished section of running crossbars 95 x 20 (finished thickness). Door joined to counter-profile with eight plugs plus screws for removing the crossbar to insert the glass. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile) Painting cycle comprising: sanding the surfaces, spraying solvent-based colour inside and outside, spraying acrylic base coat inside and outside, sanding paint inside and outside, spraying matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- Brushed grey frame with glass:

frame made of birch/alder/linden veneered with ash. Finished section of struts 65 x 20 (finished thickness). Finished section of running crossbars 95 x 20 (finished thickness).

Door joined to counter-profile with eight plugs plus screws for removing the crossbar to insert the glass. Squaring with testing of the corners (2 mm. radius profile for head, stepped vertical profile).

Painting cycle comprising: sanding the surfaces and brushing the outer surface, spraying coloured acrylic base coat inside and outside, sanding paint inside and outside, spraying coloured matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- **Wengè frame with glass:**

solid olive ash frame veneered with European oak. Finished section of struts 65x20 (finished thickness). Finished section of running crossbars 95x20 (finished thickness). Door joined to counter-profile with eight plugs plus screws for removing the crossbar to insert the glass. Squaring with curving of the corners (radius 2 profile for head, stepped vertical profile). Varnishing cycle comprising: smoothing the surfaces and brushing the outer surface, spraying coloured acrylic base coat inside and outside, smoothing paint inside and outside, spraying coloured matt acrylic with 8-2 GLOSS, packing on pallet with wadding.

- **Panes of glass for door:**

4 mm. thick clear float glass with polished edge crafting on all four sides, tempered with dark brown opaque colour. 4 mm. thick tempered champagne colour glass.

- **Handles:**

code M 86 A arched bridge made of zama covered with satin-finish nickel and a distance between centres of 192 mm. Code M 86 B diagonal bridge made of zama covered with satin-finish nickel and a distance between centres of 192 mm. Code M 86 C, bridge-shaped, made of zama with a satin nickel finish and a distance between centres of 192 mm. Code M 86 D, square-shaped, made of zama with a satin stainless steel finish and a distance between centres of 32 mm.

ACCESSORIES:

- **Skirting:**

stainless steel colour rigid PVC covered with 0,30 mm. thick anodised aluminium sheeting. Glued to support using primer and solvent-free glues. Soft PVC seal. Oak colour rigid PVC skirting covered with decorative paper impregnated with thermohardening resins. Glued to support using primer and solvent-free glues. Soft PVC seal.

- **Rises:**

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm. thick) or anodised aluminium foil (0,3 mm. thick).

- **Shelves:**

made with 20 or 40 mm-thick wood chip panels with reduced formaldehyde content (class E1). Finished with oak or magnolia coloured matt melamine laminate on the outside. Heading edge made of 2 mm-thick PVC.

- **Oak and wengè wall panelling:**

series of anodised aluminium sections used to make wall panels on which to hang shelves and accessories. Sections suitable for 20 to 30 mm. thick panels. Brackets for 19/22/25/28/30 mm. thick wooden shelves. Brackets for 8 to 10 mm. thick crystal shelves. System with a wide range of multifunctional accessories and utensils. Extremely easy installation.

- **Spacer sides and shelves with shaped top:**

deal frame with 48 mm-thick cardboard honeycomb covered on both sides with 6 mm-thick chipboard. Veneered on both sides with "Alpi" 6/10 wengè-stained oak pre-composite. Visible edge made with "Alpi" 6/10 wengè-stained oak pre-composite wood. Unseen edge made with 0.4 mm-thick 65 high light brown paper. Acrylic finish varnish.

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm. wooden plugs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength in adjustable heights of 50 or 70 mm.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100/120 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.
- **Wall unit brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** in embossed steel.
- **Baskets for unit:** 5-7 mm chrome-finished steel wire.

WORKTOPS:

- **4/6 cm-thick laminate tops:**

structure made of post-formed laminate. Support made of 38/58 mm-thick wood chip panels*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering: in 0,7 mm-thick HPL laminate, available in a range of colours. Inner covering: in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC. Front with aluminium profile available to order.

- **5 cm-thick steel tops:**

structure made of post-formed laminate. Support made of wood chip panels*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Covering: 0,8 mm. thick steel sheeting.

- **Marble and granite tops:**

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- **Protruding multilayer top in a thickness of 2+1 cm:**

structure 12 mm. black phenolic layered edge plus 2 mm. thick anodised aluminium profile with zero chemical finish. Support made of 28 mm. thick water repellent light class V100 chipboard. Outer covering: in 0,7 mm-thick HPL laminate, glued with water repellent vinyl glue. Rear edge made of 0,4 mm. thick white PVC edged with polyurethane glue.

- 6 cm. thick reversible white/magnolia laminate top with oak front edge:

structure made of 0,65 mm. thick post-formed laminate. V67 water repellent chipboard support. Inside and outside covering: in N438 colour 0,7 mm-thick HPL laminate. Edge made of 1,4 mm. thick ABS. Glued with vinyl glue on the surface and polyurethane glue on the edge.

- 6 cm thick reversible white/magnolia laminate top with wengé front edge:

structure made of 0.65 mm-thick post-formed laminate. V67 water repellent chipboard support. Inside and outside covering made of 0.7 mm-thick HPL laminate in colour N438. Edge made of 1.4 mm-thick ABS. Glued with vinyl glue on the surface and polyurethane glue on the edge.

- Art-Decor tops:

support for tops, walls, skirtings and headings made with 38 mm. thick untreated wood chip panels with reduced formaldehyde content (class E1), or 30 mm. multilayer. Covering: made of real crafted stone or ceramic tiles, sealed together with epoxy resins and glued onto the panel.

- Crystal top with 12 + 28 mm h steel profile:

top comprising 12 mm-thick tempered crystal with polished edge, bevelled with a polished edge with holes for the hob and enamelled sink available in the various colour ranges. 28 mm-thick waterproof support panel made with wood chips covered in laminate on both sides and edged on the back. 28 mm-thick lower front profile made with steel. Everything is already assembled and ready for installation.

- Crystal top with 40 mm h steel “U-shaped” profile:

top comprising 10 mm-thick tempered crystal with polished edge, bevelled with a polished edge with holes for the hob and enamelled sink available in the various colour ranges. 28 mm-thick waterproof support panel made with wood chips covered in laminate on both sides and edged on the back. 40 mm-thick “U-shaped” front profile made with steel. Everything is already assembled and ready for installation.

- Crystal top with 12 + 28 mm h aluminium profile:

top comprising 12 mm-thick tempered crystal with polished edge, bevelled with a polished edge with holes for the hob and enamelled sink available in the various colour ranges. 28 mm-thick waterproof support panel made with wood chips covered in laminate on both sides and edged on the back. 28 mm-thick lower front profile made with chemical “0” aluminium. Everything is already assembled and ready for installation.

- Crystal top with 40 mm h aluminium “U-shaped” profile:

top comprising 10 mm-thick tempered crystal with polished edge, bevelled with a polished edge with holes for the hob and enamelled sink available in the various colour ranges. 28 mm-thick waterproof support panel made with wood chips covered in laminate on both sides and edged on the back. 40 mm-thick “U-shaped” front profile made with chemical “0” aluminium. Everything is already assembled and ready for installation.

- Rises:

made of 60 mm h. 10 mm-thick tempered crystal with visible polished edge enamelled in the various colour ranges.

* : ecologic production process.

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

TABLES:

- “Paros” extensible table (850 x 1400/2000) h. 750 cm.

Oak-stained beech structure and E1 veneered chipboard top. “U”-shaped legs and sides made of oak-stained beech, top and extension veneered with oak, extension by sliding one leg with extraction of 1 folding extension measuring 600 mm.

- “Cherso” extensible table (900 x 900/1800) h. 750 cm.

Structure and legs made of oak-stained wood, oak veneer tops, extension by sliding the two parts of the top and raising of the lower part.

- Laminated extensible/fixable table (100-125-150 x 80) and round table (Ø 110) h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in white and matt oak-stained beech.

BAND: 20 mm. multilayer covered with 0,4 mm-thick laminate.

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

BAND: 20 mm. multilayer covered with 0,4 mm-thick laminate.

- Laminated folding table 90 x 90 x h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours, with 5 mm-thick solid wood edging. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid ash wood stained in oak with a matt polyurethane colour bath.

LEGS: aluminium.

LEGS: in solid beech, white and matt beech.

BAND: 20 mm. multilayer covered with 0,4 mm-thick laminate.

- Fixed table veneer top mod. Style oak (120-140-160 x 85).

TOP: 19 mm-thick wood chip* panel with reduced formaldehyde content (class E1), finished with oak edging and veneered with split European oak in individual striped slats, jointed edge to edge. Acrylic painting cycle. Application of zama bushes to the tabletops.

- Extensible veneered table mod. Avantgarde h. 74 cm.

TOP: made of silkscreen-printed tempered glass.

STRUCTURE: aluminium.

EXTENSION: ribbed aluminium laminate P915.

(See documents inside packing).

- Extensible table with oak-stained veneer mod. Junior (90 x 90 - 130 x 90).

TOP: bleached oak-stained oak veneer.

STRUCTURE: metal painted with aluminium.

- **Extensible table with wengè-stained veneer mod. Junior (90 x 90 - 130 x 90).**

TOP: wengè-stained oak veneer.

STRUCTURE: metal painted with aluminium.

- **Curved modular snack bar.**

TOP: one upper top shaped to support glass (measuring 1730 x 1003 mm) made with 30 mm-thick wood chip panels covered with white melamine on both sides, shaped to standard specifications; outer edging made of bleached oak or wengè-stained oak wood. One shaped glass top for application onto the 30 mm-thick top (measuring 1730 x 1003 mm) made of 8 mm-thick transparent tempered glass; shaped to standard specifications; flat polished edge; 6 mm radius corners; glass top varnished on the underside.

STRUCTURE: curved base unit comprising one 20 mm-thick curved front panel, veneered with bleached oak or wengè-stained limed oak wood on both sides; curved panel made with split ayous on the inside and MDF on the outside, veneered and edged with bleached oak or wengè-stained limed oak. Two 20 mm-thick curved doors on operating side, veneered with bleached oak or wengè-stained limed oak wood on both sides; curves made with split ayous on the inside and MDF on the outside, veneered and edged with limed oak. Two outer sides of curved base unit structure made with 18 mm-thick wood chip panels veneered and edged with bleached oak or wengè-stained limed oak wood on both sides (finished thickness 19 mm). One structure bottom made of 25 mm-thick MDF with white melamine on both sides; unframed and shaped on four sides; bottom painted entirely with aluminium colour. One central interior shelf made of 18 mm-thick wood panels covered with metal grey melamine on both sides with a scratchproof finish; edged with aluminium strips. One structure ceiling (necessary to anchor the upper top of the curved counter) made of 18 mm-thick wood chip panels covered with metal grey melamine on both sides with a scratchproof finish; edged with aluminium strips. The parts veneered and edged with oak wood are varnished with non-yellowing acrylic varnish in bleached oak or wengè shades. Base element for curved counter made up of one base pedestal made of curved, calendered metal sheeting painted with aluminium and one footrest made of curved, calendered piping painted with aluminium.

STRUCTURE: aluminium, 5 x 5 cm. structure base.

GRID: aluminium.

UTENSIL RAIL: aluminium piping measuring 10 mm. in Ø and 69 cm. long.

RING OVER COUNTER: 1260 cm. long x 750 with aluminium structure made up of lateral and other utensil holders with a 10 mm. Ø.

CHAIRS AND STOOLS:

- **“Capri Oak” chair.**

Aluminium painted tubular steel frame. Downward shaped wooden seat with square back in oak.

- **“X-Press” chair.**

Embossed, metallic tubular aluminium frame. Bottom in washable synthetic material containing: 84% PVC, 8% PL, 5% cotton.

- **“Panna” chair.**

Embossed, metallic tubular aluminium frame welded with brass. Bottom and back made of cream coloured plastic.

- **“Split” chair.**

Made of aluminium and white translucent polypropylene with finish 072. Square tubular steel structure measuring 15 x 15 mm, polypropylene seat and back.

- **“Betty” oak chair.**

Metal frame painted with aluminium. Bleached oak –stained beech wood seat.

- **“Betty” oak chair.**

Metal frame painted with aluminium. Wengè-stained beech wood seat.

- **“Creek” stool.**

Made of aluminium and white translucent polypropylene with finish 072. Square tubular steel structure measuring 15x15 mm, polypropylene seat and back.

- **“Capri Oak” stool.**

Metal frame painted with epoxy powders. Downward shaped seat made of beech multi-ply with oak veneer. Back made up of three 15x20 metal bands made of rectangular piping and set spaced one from the other.

- **“Panna” stool.**

Pearlised aluminium frame, welded with electric wire and brass. Cream coloured plastic plate.

- **“Ambra” oak stool.**

Metal frame painted with aluminium. Bleached oak-stained beech wood chair.

- **“Ambra” wengè stool.**

Metal frame painted with aluminium. Wengè-stained beech wood chair.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturer's recommendations regarding the filters.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using hot soapy water or appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface.
- Stubborn marks (such as paint, enamel, glue, ink or lipstick) can be removed using organic solvents: acetone, trichloroethylene, alcohol, etc.
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops as this will leave "colour marks".

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

ELECTRICAL APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

