

MALAGA



MALAGA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione"

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" codice decorativo DS 4 di noce Amati. Bordatura in laminato (color noce Amati spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color noce Amati e rivestito in carta sul retro, di spessore 2,5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura "velvet" codice decorativo DS 4 di color noce Amati. Bordatura perimetrale in laminato (color noce Amati spessore 0,4 mm).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Frontali:**

in pioppo, massicci con 2 montanti spessore 24 mm. Tipo di colore ottenuto per ciclo di verniciatura. Tipo di tinta interna ed esterna a solvente. Tipo di vernice di fondo esterna poliuretanic, interna fondo U.V. Tipo di vernice opaca esterna poliuretanic, opacità (gloss) 30, interno poliuretanic. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Ante a pannello:

in pioppo, massicci bugnati sul davanti spessore 11 mm. Tipo di colore ottenuto per ciclo di verniciatura. Tipo di tinta interna ed esterna a solvente. Tipo di vernice di fondo esterna poliuretanic, interna fondo U.V. Tipo di vernice opaca esterna poliuretanic, opacità (gloss) 30, interno poliuretanic. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Telai con vetro:

in pioppo, unione in controprofilo con fuga. Tipo di colore ottenuto per ciclo di verniciatura. Tipo di tinta interna ed esterna a solvente. Tipo di vernice di fondo esterna poliuretanic, interna fondo U.V. Tipo di vernice opaca esterna poliuretanic, opacità (gloss) 30, interno poliuretanic. Scala di grigi non inferiore a 3.

- Vetri per anta:

tipo di vetro "float" spessore 4 mm. decorato color avorio fuso a trama fine. Tipo di forma perimetrale rettangolare.

- Maniglie:

materiale di composizione zama finitura galvanica in ottone vecchio protetta in seguito con una verniciatura a telaio (per quella prevista di serie e per quella a richiesta). Interassi 96 mm.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile 12 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore noce Amati. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore noce Amati, verniciatura poliuretanic.

- Cornici:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile 12 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato toulipier spessore nominale 6/10, colore noce Amati. Incollaggio eseguito con colla base EVA. Tinta a solvente colore noce Amati, verniciatura poliuretanic.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0,1-0,2 mm.) o foglio di alluminio anodizzato (spessore 0,3 mm.).

- Mensole:

supporto in truciolare E1 leggero spessore 38 mm. Bordo retro in noce 18010 soft, tipo carta monostrato finitura quarz-leggero spessore 0,4 mm. Rivestimento noce DS 4 Amati tipo CPL flex finitura opaco spessore 0,3 mm. Bordo teste per mensole a misura noce 308596-362 col. 017E, tipo PVC spessore 1 mm. Colla superficie: colla vinilica, bordo retro: termofondente a base EVA, bordo teste: poliuretanic.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melaminico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza 50/70/100 mm. regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato per sottolavelli angolo da 100-105-150, in materiale termoplastico per quelli da 45-60-80-90-120.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5/7 mm. di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm:

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm. disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani in Art-Decor:

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da 30 mm; rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo tondo (Ø 120) h. 78 cm allungabile con una prolunga centrale da 35 cm.

PIANO E PROLUNGA: truciolare 25 mm. impiallacciato con impiallacciatura di tanganica da 6/10 e bordato con bordo in massello composto da 10/10 di tanganica.

TELAIO: contenitore prolunga e fasce perimetrali curve in massello di pioppo o tiglio sp. 20 mm. o in multistrati impiallacciato tanganica.

GAMBE: a spillo internamente in massello di pioppo o tiglio o faggio.

VERNICE: poliuretanic e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- Tavolo rettangolare bordo massello fisso/allungabile largo 70/80

PIANO: in truciolare spessore 40 mm. con applicazione di laminato. Per quello allungabile profilo leggermente sagomato e non perfettamente quadrato, nel momento in cui si accoppia il tavolo con la prolunga, tra i due pezzi rimane un canale. Bordo in massello lungo i quattro lati del piano, legno utilizzato denominato KOTÒ, spessore di 5 mm. di sagoma leggermente bombata.

- Tavolo laminato allungabile/fisso (100-125-150 x 80) e tondo Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretanic. Tipo di forma piramide.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretanic. Tipo di forma piramide.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato allungabile a libro 90 x 90 x h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm. (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0,7 mm. disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm. di noce Amati. Rivestimento interno in carta melaminica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretanic. Tipo di forma piramide.

FASCIA: in multistrato da 20 mm. rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavoli con piano impiallacciato; fisso, tipo romagnolo e a libro.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm. con taglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto di tanganica da 20 mm.

TELAIO: in massello di pioppo e toulipier di spessore 20 mm.

GAMBE: in massello di tiglio o carpino. Accessori per tavolo fisso: cassetto con scocca in massello di abete, base in compensato e frontale in massello di pioppo o toulipier; spianatoio in multistrato di pioppo e frontale in massello di pioppo o toulipier; mattarello e tagliere in faggio massello.

VERNICE: poliuretanic e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fratino (125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 40 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto con incastro di frassino di spessore 15 mm.

TELAIO: in massello pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato noce Amati microlamellare da 0,6 mm; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo o toulipier.

VERNICE: poliuretanic e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fratino (180 x 85) sdoppiabile.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 25 mm. (classe E1); impiallacciato con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm. e bordato con bordo in massello composto di frassino di spessore 20 mm. Perimetro sotto piano tavolo in massello di pioppo e toulipier da 20 x 20 mm.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di pioppo e toulipier.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 40 mm. (classe E1), impiallacciato con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm; parti rimanenti e tirante in massello di pioppo e toulipier.

VERNICE: poliuretanic e patina stracciabile a solvente.

- Bancone per preparazione cibi 150 x 75 con 4 cassetti.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di truciolare di spessore 40 mm. (classe E1); impiallacciato con impiallacciatura da 6/10 e bordato con bordo in massello composto da 18/10.

CASSETTI: n. 4 cassetti di altezza 9 cm. interamente in legno di tiglio. Telaio e gambe: interamente in legno massello di tiglio con gambe quadrate da 7 x 7 cm.

GRIGLIATO: di spessore 30 mm. interamente in legno di tiglio.

VERNICE: vernice poliuretanic e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- Panca lineare.

FIANCHI: n. 2 in massello di pioppo o toulipier spessore 27 mm.

SEDUTA: sedile da 80/120/160 cm. in truciolare da 28 mm. impiallacciato con impiallacciatura in tanganica e bordato con bordo in massello composto da 20/10 di tanganica.

CASSETTONE CONTENITORE: fasce perimetrali in massello di abete e fascia frontale in massello di pioppo o toulipier.

SCHIENALE: montanti e traverse in massello di pioppo o toulipier, pannello in truciolare da 6 mm. impiallacciato con impiallacciatura in tanganica da 6/10.

VERNICE: poliuretanicca e patina stracciabile a solvente AKZO NOBEL.

- CREDENZA:

SCOCCA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color noce Amati. Bordatura in laminato (color noce Amati spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm.

ZOCCOLO SAGOMATO: in massello di noce Amati di spessore 30 mm.

CASSETTI: SCOCCA in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di noce Amati.

VERNICE: poliuretanicca e patina stracciabile a solvente.

- VETRINA:

SCOCCA realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melaminica opaca di color noce Amati. Bordatura in laminato (color noce Amati spessore 0,4 mm.) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 19 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm.

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 3 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di noce Amati microlamellare da 0,6 mm.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di noce Amati di spessore 20 mm.

VERNICE: poliuretanicca e patina stracciabile a solvente.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore max. 12%.

SEDIE E SGABELLI

- Sedia legno impagliata con gambe frontali a sciabola.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.

Telaio in faggio tinto.

- Sgabello legno impagliato con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.

Telaio in faggio tinto noce anticato.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanicca.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Shell:**

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in "velvet" finish, decorative code 4 DS in "Amati" walnut. Edged in laminate (0,4 mm-thick "Amati" walnut colour) on three sides and edged in paper on the back.

- Back:

2,5 mm-thick "special" moulded fibre panel in "Amati" walnut, covered with paper on the back.

- Shelves:

made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with melamine on both sides, in "velvet" finish, decorative code 4 DS in "Amati" walnut colour. Laminate outer edging 0,4 mm thick in "Amati" walnut).

- Glass shelves:

sheet of 6 mm-thick pale glass with polished edge crafting around the outside.

* : ecologic production process

DOORS**- Fronts:**

24 mm. thick solid poplar wood with 2 struts. Colour obtained through varnishing cycle. Interior and exterior stain containing solvent. Polyurethane exterior base coat, U.V. interior base coat. Matt (gloss 30) polyurethane exterior varnish, polyurethane interior varnish. Minimum scale of 3 greys.

- Panel doors:

11 mm. thick solid poplar wood front panels. Colour obtained through varnishing cycle. Interior and exterior varnish containing solvent. Polyurethane exterior base coat, U.V. interior base coat. Matt (gloss 30) polyurethane exterior varnish, polyurethane interior varnish. Minimum scale of 3 greys.

- Frame with glass:

poplar wood, with counter-profile, spaced joints. Colour obtained through varnishing cycle. Interior and exterior varnish containing solvent. Polyurethane exterior base coat, U.V. interior base coat. Matt (gloss 30) polyurethane exterior varnish, polyurethane interior varnish. Minimum scale of 3 greys.

- Panes of glass for door:

4 mm. thick "float" glass decorated in fine textured ivory colour. Rectangular perimeter.

- Handles:

zama composition material with old brass galvanised finish protected using the frame varnishing technique (both for standard versions and those to order). Distance between centres 96 mm.

ACCESSORIES:**- Skirting:**

medium density wood fibre (MDF) Panels in 12 mm. variable thickness, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with toulipier wood in a nominal thickness of 6/10, "Amati" walnut colour. EVA glue is used for all gluing operations. "Amati" walnut solvent stain, polyurethane varnish.

- Cornices:

medium density wood fibre (MDF) panels in 12 mm. variable thickness, with reduced formaldehyde content (class E1), veneered with toulipier wood in a nominal thickness of 6/10, "Amati" walnut colour. EVA glue is used for all gluing operations. "Amati" walnut solvent stain, polyurethane varnish.

- Rises:

base made of rigid extruded PVC, with soft PVC co-extruded packing; covering: aluminium covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm. thick) or anodised aluminium foil (0,3 mm. thick).

- Shelves:

38 mm. thick class E1 chipboard support. 0,4 mm. thick light quartz finish single-layer 18010 soft walnut paper rear edge. Covered with 0,3 mm. thick matt finish CPL flex DS 4 "Amati" walnut. End edging for made to measure shelves in 1 mm thick PVC col. 017E 308596-362 walnut. Glue for surfaces: vinyl glue. Rear edge: EVA-based hot glue, End edging: polyurethane.

DRAWERS:

- Partial extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side guides with plastic runner wheels;
- 25 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Two-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

BASKETS:

- Total extraction with 86 mm-high sides;
- Steel sides and container grids back with simple grey wall (RAL9006);
- 16 mm-thick grey melamine panel bottom;
- Steel side and intermediate guides with plastic runner wheels;
- 30 Kg dynamic capacity;
- Interlock system to prevent accidental unhooking;
- Three-dimensional regulation of the front with nickel-plated steel fastenings.

COMPONENTS:

- **Fridge column base:** shockproof moulded black polystyrene with 10 mm. wooden ribs.
- **Cylindrical aluminium feet:** high strength in adjustable height of 50 or 70 mm.
- **Cylindrical polybend feet:** high strength type T in adjustable heights of 50/70/100 mm.
- **Hinges:** steel with galvanised insert made of copper and nickel. Three-dimensional adjustment and quick unhooking.

- **Shelf brackets:** plastic structure and adjustable galvanised steel hook. 65 Kg load supported (DIN 68840).
- **Sink bottoms:** embossed steel for corner sink units in sizes 100-105-150, made of thermoplastic material for sizes 45-60-80-90-120.
- **Baskets for unit:** chrome-finished steel wire Ø 5/7 mm.

WORKTOPS:

- 4/6 cm-thick laminate tops.

structure made of post-formed laminate. Support made of 38/58 mm-thick wood chip panels*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper. Rear edge made of white PVC.

- Marble and granite tops.

sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

- Art-Decor counter:

support for counters, walls, skirtings and ends made of 38 mm. thick untreated wood chip panels, with reduced formaldehyde content (class E1), or 30 mm. thick plywood; covered in real crafted stone tiles or ceramic tiles, sealed using epoxy resin and glued onto the panel.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

TABLES:

- Round extensible table (Ø 120) h. 78 cm. with a 35 cm. central extension.

TOP AND EXTENSION: 25 mm. thick chipboard with 6/10 Tanganyika veneer and 10/10 composite Tanganyika wood edging.

FRAME: extension container and curved surrounding bands made of 20 mm. thick polar or linden wood or Tanganyika veneered multilayer.

LEGS: stiletto internally made of solid poplar, linden or beech wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Fixed/extensible rectangular table with solid wood edge in widths 70/80.

TOP: 40 mm. thick chipboard with application of laminate. The extensible version has a slightly shaped, rather than perfectly square, profile and when the table is used with the extension a channel remains between the two pieces. Slightly convex 5 mm. thick solid KOTÔ wood edge on all four sides of the top.

- Laminated extensible/fixed table (100-125-150 x 80) and round table (Ø 110) h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm-thick wood chip panel*, water-repellent** with reduced formaldehyde content (class E1). Outer covering in 0,7 mm-thick HPL laminate. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid alder wood stained and ragged with acetone, base coat and matt polyurethane. Pyramid shaped.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite h. 78 cm.

TOP: made of sheets of stone polished using diamond and magnesia abrasives containing carborundum and water, cut to size.

LEGS: solid alder wood stained and ragged with acetone, base coat and matt polyurethane. Pyramid shaped.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Laminated extensible folding table 90 x 90 x h. 78 cm.

TOP: made of 38 mm. thick (class E1) water-repellent** wood chip panel*. Outer covering in 0,7 mm-thick HPL matt laminate, available in a range of colours, with 5 mm-thick solid "Amati" walnut wood edging. Inner covering in high-impregnation melamine-coated paper.

LEGS: solid alder wood stained and ragged with acetone, base coat and matt polyurethane. Pyramid shaped.

BAND: 20 mm. plywood covered with 0,4 mm. thick laminate.

- Table with veneered time; fixed, romagnolo type and folding versions.

TOP AND EXTENSION: made with 28 mm. thick wood chip panels (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut, cut to 45° at the corners and edged with 20 mm. thick Tanganyika composite wood.

FRAME: 20 mm. thick poplar and toulipier wood.

LEGS: solid ash or hornbeam wood.

ACCESSORIES FOR FIXED TABLE: drawer with solid deal shell, plywood base and solid poplar or toulipier wood front; pastry board made of poplar multilayer and solid poplar or toulipier wood front; rolling pin and chopping board made of solid beech wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Refectory table (125-150-180 x 80).

TOP AND EXTENSION: made with 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut and edged with 15 mm. thick interlocking composite ash wood.

FRAME: solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 60 mm. thick wood chip panel with reduced formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut; other parts and tie rods made of solid poplar or toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Folding refectory table (180 x 80 85).

TOP AND EXTENSION: made with 25 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut and edged with 20 mm. thick composite ash wood. Surround under tabletop made of 20 x 20 mm. poplar and toulipier wood.

FRAME: runners and frame made entirely of solid poplar and toulipier wood.

BASE: central panel made of 40 mm. thick wood chip panel (class E1); veneered with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut; other parts and tie rods made of solid poplar and toulipier wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

- Workbench 150 x 75 with 4 drawers.

TOP: made with 40 mm. thick wood chip panel (class E1); covered with 6/10 veneer and edged with 18/10 composite wood.

DRAWERS: four 9 cm. high drawers made entirely of linden wood.

FRAME AND LEGS: made entirely of solid linden wood with square legs measuring 7 x 7 cm.

GRID: 30 mm. thick made entirely of linden wood.

VARNISH: polyurethane varnish and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Linear bench.

SIDES: two made of 27 mm. thick solid poplar or toulipier wood.

SEAT: 28 mm. thick chipboard seat measuring 80/120/160 cm. with Tanganyika veneer and 20/10 composite Tanganyika wood edging.

STORAGE DRAWER: surrounds made of solid deal and front panel made of solid poplar or toulipier wood.

BACK: struts and cross bars made of solid poplar or toulipier woods, 6 mm. thick chipboard panel veneered with 6/10 Tanganyika. Polyurethane and patina ragged with AKZO NOBEL solvent.

- Sideboard:

shell made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt "Amati" walnut colour melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick "Amati" walnut colour) on three sides and edged in paper on the back.

TOP: made with 40 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut.

SHAPED SKIRTING: 30 mm. thick "Amati" walnut wood.

DRAWERS: multilayer shell lined with natural-stained beech, plywood bottom and solid "Amati" walnut front.

VARNISH: polyurethane varnish and patina ragged with solvent.

- Display cabinet:

shell made with 18 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), finished with matt "Amati" walnut colour melamine on both sides. Edged in laminate (0,4 mm-thick "Amati" walnut colour) on three sides and edged in paper on the back.

SHELF: made with 19 mm-thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut. Back: made with 3 mm. thick wood chip* panels with reduced formaldehyde content (class E1), veneered on both sides with 0,6 mm. micro-lamellar "Amati" walnut.

OPEN CENTRAL PART: 20 mm. thick "Amati" walnut wood.

VARNISH: polyurethane and patina ragged with solvent.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- Wooden chair with straw seat and sabre-shaped front legs.

Rice straw seat. Foot with square section. Stained beech frame.

- Wood stool with straw seat and smooth legs.

Rice straw seat. Foot with square section.

Antique-effect stained beech frame.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To protect the kitchen from smoke and steam, always switch on the hood when cooking and observe the manufacturers recommendations regarding the filters.
- To delay the colour change process that affects wood with time, do not expose the kitchen to direct sunlight.
- All kitchen cleaning operations can be carried out using a soft cloth. Never use abrasive creams.
- Encrusted dirt can be removed using appropriate detergents without abrasive particles which might scratch the surface. Always follow the direction of the wood grain when cleaning.
- Dry thoroughly immediately after cleaning.
- Use gentle detergents or alcohol to clean granite and warm soapy water for marble.
- Never rest very hot pans directly on the work counter tops as this will leave "colour marks".
- Do not use steam cleaners on the grouting on Art-Decor tops.

SAFETY MEASURES:

never alter the furniture in such a way as to affect the structural stability.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

make reference to the recommendations of the manufacturers given in the manuals supplied. The manufacturers of electrical appliances supply guarantees and assistance for their products. Every request for help should be addressed directly to them in accordance with that stated in the manuals mentioned above.

