

BOSTON



BOSTON

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color ciliegio. Bordatura in laminato (color ciliegio spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Fianchi di finitura:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciati su due lati e bordati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

Tinta a solvente ciliegio antidato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano. Bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color ciliegio e rivestito in carta sul retro, di spessore 2.5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color ciliegio. Bordatura perimetrale in laminato (color ciliegio spessore 0.4 mm).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Frontali:**

massello di ontano europeo, tinta a solvente ciliegio anticato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano.

- Ante a pannello / telai con vetro:

telaio in massello di ontano europeo di spessore 24 mm, unione in controprofilo. Pannello centrale in massello di ontano spessore 8 mm. Tinta a solvente ciliegio anticato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano.

- Vetri per anta:

Stampato antico. Vetro colato e laminato, traslucido con una o entrambe le facce impresse con disegni o motivi ornamentali. Conforme alle norme UNI EN 572-5. Spes. vetro 4 mm.

- Maniglie:

a ponte. Finitura: nuovo veneto anticato. Int. 96 mm;
a conchiglia. Finitura: nuovo veneto anticato. Int. 96 mm.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) in tinta con l'anta, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Cornici:

in ajos massello, impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm. tinta a solvente ciliegio anticato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano. H. cornice 10 cm.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) di colore ciliegio.

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 30 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciate e bordate con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm. Tinta a solvente ciliegio anticato stracciato a mano, fondo e opaco poliuretano.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhiera di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antisganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio gofrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm.

Struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio spessore 5 cm.

Struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani in Art-Decor:

Supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da 30 mm; rivestimento in mattonelle in vero sasso lavorato o piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile / fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato a libro 90 x 90 h.78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm di ontano. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavoli con piano impiallacciato; fisso, tipo Romagnolo e a libro.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto in tanganica da 20 mm.

TELAIO: in massello di ontano di spessore 20 mm.

GAMBE: in massello di ontano.

ACCESSORI PER TAVOLO FISSO: cassetto: scocca in massello di abete, base in compensato e frontale in massello ontano; spianatoia in multistrato di pioppo e frontale in massello di ontano. matterello e tagliere in faggio massello e frontale in vista in massello di pioppo o toulipie.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- Tavolo fraterno (125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 40 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto con incastro di tanganica di spessore 15 mm.

TELAIO: in massello di ontano.

PIEDE: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e parti rimanenti in massello di ontano.

TIRANTE: in massello di ontano.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- Tavolo fraterno (180 x 85) sdoppiabile.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 25 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto con incastro di tanganica di spessore 20 mm. Perimetro sotto piano tavolo in massello di ontano da 20 x 20 mm.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di pioppo o toulipie.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm (classe E1), impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e parti rimanenti in massello di ontano.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- Panca lineare (80-120-160).

FIANCO: in massello di ontano spessore 27 mm.

SEDUTA: realizzata con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto di tanganica di spessore 20 mm.

CASSETTONE CONTENITORE: fasce perimetrali in massello e fascia frontale in massello di ontano.

SCHIENALE: traverse e montanti in massello di ontano, pannello realizzato con particelle di legno di spessore 6 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm.

TRIANGOLO PER PANCA ANGOLO: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 18 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo impiallacciato di tanganica microlamellare da 0.6 mm.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- CREDENZA:

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color ciliegio. Bordatura in laminato (color ciliegio spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm.

ZOCOLO SAGOMATO: in massello di ontano di spessore 30 mm.

CASSETTI: scocca in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di ontano.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- VETRINA

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color ciliegio. Bordatura in laminato (color ciliegio spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 19 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di ontano microlamellare da 0.6 mm.

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 3 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di alder o ontano di spessore 20 mm.

VERNICE: tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

- BANCONE DI LAVORO

piano truciolare mm 40 impiallacciato con impiallacciatura di ontano da 6/10 e bordato con bordo in massello composto da 20/10 di manganica.

TELAIO, GRIGLIATO E GAMBE: completamente in massello di ontano.

VERNICE: poliuretano e patina stracciabile a solvente. H. 90 cm, con piano di lavoro da 147 x 70 cm.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia legno impiagliata con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.
Telaio in faggio tinto ciliegio.

- Sedia legno impiagliata con gamba tornita.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede circolare.
Telaio in faggio tinto ciliegio.

- Sgabello legno impiagliato con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.
Telaio in faggio tinto ciliegio.

- Sgabello legno impiagliato con gamba tornita.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede circolare.
Telaio in faggio tinto ciliegio.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretano.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive. .
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Carcase:**

in 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (cherry colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, cherry colour); edging in paper on the back.

- Finishing sides:

in 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0.6 mm microlamellar European alder. Cherry solvent varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane. Cherry solvent varnish with antique finish applied manually (anticato stracciato a mano), primer coat and flat varnish in polyurethane. Paper edging on the back.

- Back panel:

Special[™] printed fibre panel (cherry, 2,5 mm thick), covered with paper on the back.

- Shelves:

in 18 mm thick particle board panels with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (cherry colour). All-round laminate edging (cherry colour 0,4 mm thick).

- Glass shelves:

6 mm thick light glass, with polished bevelled edges.

* : ecologic production process

DOORS**- Doors:**

solid European ash with antique-effect hand-ragged cherry solvent stain, matt polyurethane base.

- Panel door / glass door with frame:

frame and panel in solid European alder, 24 mm. Thick, union in controprofilo. Central frame in solid alder, 8 mm. Thick. Old cherry solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane. Cherry solvent varnish with antique finish applied manually.

- Glass for door:

old printing: laminated, translucent glass, with one or both faces printed with ornamental drawings. in compliance with the laws UNI EN 572-5, glass: 4 mm thick.

- Handles:

bridge type. Finishing: old New Venetian. Int. 96 mm.

- Handles:

shell type. Finishing: old New Venetian. Int. 96 mm.

- Knob:

polished brass knob.

ACCESSORIES:**- Plinth:**

in PVC, 50/80/100/120 mm high, covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) in the same hue of the door; trimming in soft PVC

- Frames:

in solid ajos, veneered with 0.6 mm microlamellar European alder. Old cherry solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane. Frame's height: 10 cm.

- Backsplashes:

base in PVC, with trimming in soft PVC. Aluminium covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick, cherry colour).

- Shelves:

30 mm thick board fibre panel, with low formaldehyde content (class E1), veneered and edged by 0.6 mm microlamellar alder shearing. Old cherry solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane.

DRAWERS:

- Single extension (sides: 86 mm high);
- Sides and back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 Kg.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Height and position of basket front can be adjusted.
- Hooks in nickel plated Steel.

BASKETS:

- Total extension (sides: 86 mm high);
- Sides, back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (30 Kg.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Tridimensional adjustment of basket front.
- Hooks in nickel plated Steel.

COMPONENTS:

- **Refrigerator base:** in shock-resisting black Polystyrene.
- **Hinges:** in Steel with galvanised copper and nickel parts. Tridimensional adjustment and rapid hooking.
- **Wall brackets:** in plastic frame, adjustable hook in zinc-plated Steel. Load: 65 kg. (DIN 68840).
- **Sink base bottom:** in embossed Steel.
- **Baskets:** in chrome-finish Steel wire (ø 5-7 mm).

WORKTOPS:

- Laminate top (4/6 cm thick).

In postformed laminate. Water-repellent* particle board panel** with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated melaminic paper.
Back edge in white PVC. Front aluminium profile finish is disposable by request.

- Steel tops (5 cm thick).

in postformed laminate. Water-repellent particle board panel thick with low formaldehyde content (class E1).
Covered with Steel plate (0,8 mm thick).

- Marble and granite tops:

stone slabs, polished with diamond and magnesic abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

- Art-Décor top:

support for tops, walls, plinths and top-boards realized with 38mm thick particle board panel with low formaldehyde content (class E1) or 30 mm thick multi-layered wood; covered with ceramic tiles, sealed with epoxy resins and glued onto the same panel.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Laminate table: extensible/fixed (100-125-150 x 80) and rounded (ø 110), 78 cm high.

TOP: water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid alder, tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite (78 Cm high).

TOP: stone slabs, polished with diamond and magnesic abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

LEGS: in solid alder, tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Laminate “book” table 90 x 90 h. 78 Cm.

TOP: water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Edge in solid alder (5 mm thick). Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid alder, tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm)

- Veneered top table: fixed, “Romagnolo” type and book table.

TOP AND LEAF: 40 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 15 mm thick solid tanganica edge.

FRAMES: solid alder.

LEGS: solid alder.

ACCESSORIES FOR FIXED TABLE: drawer with front panel in solid fir, base in plywood and front panel in solid alder; rolling-board in multi-layered poplar and front panel in solid alder; rolling pin and chopping board in solid Beech and front panel in solid poplar or Tulipier.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Fratino table (125-150-180 x 80).

TOP AND LEAF: 40 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 15 mm thick solid tanganica edge.

FRAME: solid alder.

BASE: central board in 60 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder; leftover parts and rod in solid alder.

CONNECTING-ROD: in solid alder.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Fratino double table (180 x 85).

TOP AND LEAF: 25 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 20 mm thick solid tanganica edge.
Perimeter undertable in solid alder (20 x 20 mm).

FRAME: runners and frame completely in solid poplar and Tulipier.

BASE: central board in 60 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 60 mm thick microlamellar European alder; left over parts in solid alder.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Linear bench (80-120-160).

SIDE: in 27 mm thick solid alder. SEAT: 28 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder, with 20 mm solid wood edge made of tanganica.

DRAWERS: perimetral sides and frontal side in solid alder.

BACK PANEL: supports and cross-bars in solid alder, 6 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

TRIANGLE FOR ANGULAR BENCH: 18 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 0,6 mm microlamellar tanganica edge.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- DRESSER:

main structure realized with 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (cherry colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, cherry colour); edging in paper on the back.

TOP: 40 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar alder.

FORMED PLINTH: 30 mm thick solid alder.

DRAWERS: main structure in multi-layered wood covered with natural stained Beech, base in plywood and front panel in solid alder.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- GLASS CUPBOARD

main structure realized with 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (cherry colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, cherry colour); edging in paper on the back.

SHELF: 19 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar alder.

BACK PANEL: main structure realized with 3 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

CENTRAL STRUCTURE: in 20 mm thick solid alder.

VARNISH: tattered acetone varnish, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Bench.

TOP: wood particleboard mm 40 veneered with 6/10 alder; edge made of 20/10 solid manganica.

FRAME AND LEGS: completely in solid alder.

VARNISH: in polyurethane; worktop dimensions: 147 x 70 and 90 cm high.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- Wooden chair with straw seat and smooth legs.

Straw seat. Square foot section.

Frame in Beech wood, stained cherry.

- Wooden chair with straw seat and round legs.

Straw seat. Circular foot section.

Frame in Beech wood, stained cherry.

- Wooden stool with straw seat and smooth legs.

Straw seat. Square foot section.

Frame in Beech wood, stained cherry.

- Wooden stool with straw seat and round legs.

Straw seat. Circular foot section.

Frame in Beech wood, stained cherry.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To combat the effects of smoke and steam, always switch on the hood when cooking and replace filters regularly.
- In order to delay the alteration of colour which wooden and lacquered furniture are subjected to, it is recommended not to expose the kitchen to the direct daylight.
- The entire kitchen is easy to keep clean: simply use a soft cloth. Avoid abrasive detergents.
- In case of persistent dirt, use soapy lukewarm water or common detergents. Avoid corrosive detergents which could scrape the surface.
- After cleaning always perfectly dry the wet parts.
- Use alcohol or detergents for granite, lukewarm water and soap for marble.
- Avoid contact with very hot items.
- Do not use steam cleaners upon Art-Decor worktops.

SAFETY MEASURES:

do not modify the furniture. The firmness of the structure may be compromised.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

scrupulously follow the use and maintenance manuals.

The manufacturers assure guarantee and after sales service for their products. Requests for technical assistance should be made directly to the manufacturer's service centre, details of which may be found in the handbook and certificate of guarantee which accompany each domestic appliance.

