

ASIA

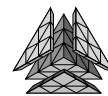


ASIA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione".

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di colore bianco/ciliegio bellagio. Bordatura in laminato (color bianco/ciliegio bellagio spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color bianco/ciliegio bellagio e rivestito in carta sul retro, di spessore 2.5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di colore bianco/ciliegio bellagio. Bordatura perimetrale in laminato (colore bianco/ciliegio bellagio spessore 0.4 mm).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Ante in tinta unita goffrate:**

SUPPORTO: pannello in MDF (classe E1).

NOBILITAZIONE: fronte in foglia termoplastica con retro in carta melaminica.

INCOLLAGGIO: piano e bordi adesivo Poliuretano Termoidurente.

COLORE ANTA: Bianco, Blu Danubio, Ciliegio.

- Ante satinare:

SUPPORTO: pannello in MDF (classe E1).

NOBILITAZIONE: fronte in foglia termoplastica con retro in carta melaminica.

INCOLLAGGIO: piano e bordi adesivo Poliuretano Termoidurente.

COLORE ANTA: Bianco, Alluminio, Blu Danubio, Ciliegio Bellagio.

- Vetro per ante satinare:

serigrafato e temperato sp.4 mm. Vetro incolore in lastre planimetriche, con entrambe le facce parallele e lustre, ottenute da un processo di fabbricazione FLOAT, per colata su bagno metallico in atmosfera controllata. Conforme alle norme UNI EN 572-1/2.

- Maniglie:

alluminio con finitura ossidata argento zero chimico.

Struttura tubolare con interasse 160/320 mm e Ø 18 mm;

nichel con finitura verniciata alluminio.

Struttura ad elle con interasse 160/320 mm.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) o foglio di alluminio anodizzato (spessore 0.3 mm), con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) o foglio di alluminio anodizzato (spessore 0.3 mm).

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1). Rivestite esternamente in laminato melanimico opaco. Disponibile nei colori bianco e ciliegio bellagio. Bordo testa in PVC spessore 2 mm.

- Coprifianchi di finitura inox:

finitura in alluminio per pennisili, basi, colonne (prof. 31 e 58 cm), cappe estraibili.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Piedini per basi:** base struttura 3x3 cm, H.12cm in PVC colore alluminio e finitura zero chimico.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipennisili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm.

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori, anche in tinta ciliegio bellagio. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco. A richiesta rifinitura frontale e laterale con profilo di alluminio H.8 cm.

- Piani acciaio spessore 5 cm.

Struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile / fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di faggio, tinto ciliegio bellagio ad acqua, fondo opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di faggio, tinto ciliegio bellagio ad acqua, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato a libro 90 x 90 h.78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm di ciliegio. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di faggio, tinto ciliegio bellagio ad acqua, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo laminato con ruote (120-140 x 70/80) H. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

STRUTTURA: in metallo verniciato grigio e ruote metalliche con inserto mobile in plastica.

- Tavolo impiallacciato allungabile mod. Avantgarde H. 74 cm.

(Cfr. documenti presenti all'interno dell'imballo).

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato.

STRUTTURA: in alluminio.

ALLUNGA: in laminato alluminio millerighe P915.

- Bancone mod. "Snack" H. 90 cm.

PIANO: realizzato con vetro temperato e serigrafato / impiallacciato ciliegio bellagio.

STRUTTURA: in alluminio, base struttura 5x5 cm.

GRIGLIA: in alluminio.

TUBO PORTA OGGETTI: tubolare Ø 10 mm, L. 69 cm in alluminio.

- Ring sopra bancone.

L.1250 x 750 cm con struttura in alluminio composta da tubi porta oggetti laterali e non di Ø 10 mm.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia mod. X-Press.

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato.
Fondello in materiale sintetico lavabile composto da: 84% PVC, 8% PL, 5% cotone.

- Sedia mod. Lumina.

Telaio acciaio satinato P95.
Fondello NET: 70% PVC e 30% PL colore grigio.

- Sedia / sgabello mod. Panna.

Telaio in alluminio tubolare metallizzato gofrato, saldato a ottone.
Fondello e spalliera in plastica color panna.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretanaica.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale legno e laccato sono sottoposti, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Carcase:**

In 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (cherry/white). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, colours: white/cherry); edging in paper on the back.

- Back panel:

"Special" printed fibre panel (white or cherry, 2,5 mm thick), covered with paper on the back.

- Shelves:

In 18 mm thick particle board panels with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (colours: white/cherry). All-round laminate edging (colours: white/cherry, 0,4 mm thick).

- Glass shelves:

6 mm thick light glass, with polished bevelled edges.

* : ecologic production process

DOORS**- One colour embossed doors:**

panel in mdf (class E1); front panel in thermoplastic leaf with back in melaninic paper. Sticking: top and edges adhesive thermo-hardening polyurethane. Colours: white, blue danubio, cherry.

- Satin Doors:

panel in MDF (class E1); front panel in thermoplastic leaf with back in melaninic paper. Sticking: top and edges adhesive thermo-hardening polyurethane. Colours: white, blue danubio, cherry.

- Glass for satin doors:

tempered glass with serigraphy treatment, 4 mm thick; both parallel faces have been obtained through a float manufacturing process. In compliance with the laws UNI EN 572-1/2.

- Handles:

aluminium with finishing oxidized in silver, zero chimico. Tubular structure with interasse 160/320 mm and Ø 18 mm.

- Handles:

nickel with aluminium painted finishing. L-structure with interasse 160/320 mm.

ACCESSORIES:**- Plinth:**

in PVC, 50/80/100/120 mm high, covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) or anodized aluminium sheet (0,3 mm thick), with flexible sealing lips to guarantee a perfect adhesion to the ground.

- Backsplashes:

in PVC. Aluminium covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) or anodized aluminium sheet (0,3 mm thick).

- Shelves:

realized with 40 mm thick wood fibre panel, with low formaldehyde content (class E1). Externally covered with mat melamine laminate. Available colours: white and cherry. Front edge in PVC (2mm thick).

- Sides covering with aluminium finishing:

aluminium finishing for bases and columns (depth 31 and 58 cm), extractable hood.

DRAWERS:

- Single extension (sides: 86 mm high);
- Sides and back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 Kg.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Height and position of basket front can be adjusted.
- Hooks in nickel plated Steel.

BASKETS:

- Full extension (sides: 86 mm high);
- Sides, back panel in grey Steel;
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (30 Kg.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Tridimensional adjustment of basket front.
- Hooks in nickel plated Steel.

COMPONENTS:

- **Refrigerator base:** in shock-resisting black Polystyrene with 10 mm board plugs.
- **Legs for base:** structure base 3x3 cm, 12cm high, in PVC, colour: aluminium; finishing: zero chimico.
- **Hinges:** in Steel with galvanised copper and nickel parts. Tridimensional adjustment and rapid hooking.
- **Wall brackets:** In plastic frame, adjustable hook in zinc-plated Steel. Load: 65 kg. (DIN 68840).
- **Sink base bottom:** in embossed Steel.
- **Baskets:** in chrome-finish Steel wire (Ø 5-7 mm).

WORKTOPS:

- Laminate top (4/6 cm thick).

in postformed laminate. Water-repellent* particle board panel** (38/58 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Externally covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours, cherry included. Internally covered with high-impregnated melaminic paper. Back edge in white PVC. Front aluminium profile finish (8 cm high) is disposable by request.

- Steel tops (5 cm thick).

structure in postformed laminate. Water-repellent particle board panel with low formaldehyde content (class E1). Covered with Steel plate (0,8 mm thick).

- Marble and granite tops:

stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Laminate table: extensible/fixed (100-125-150 x 80) and rounded (ø 110), 78 cm high.

TOP: water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Externally covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid Beech wood, stain: cherry, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite (78 Cm high).

TOP: stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

LEGS: in cherry stained solid Beech wood, mat polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Laminate "book" table 90 x 90 h. 78 Cm.

TOP: water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Externally covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Edge in solid cherry (5 mm thick). Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in cherry stained solid Beech wood, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: in multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Laminate table with wheels (120-140 x 70/80), 78 cm high.

TOP: water-repellent* particle board panel** (38mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

CARCASE: in varnished grey metal; metal and plastic wheels.

- Veneered table mod. Avantgarde 74 cm high.

(cfr. documents inside the packaging).

TOP in silk-screen printed and tempered float glass, structure in aluminium.

EXTENSIBLE PART: in laminated aluminium millerighe P915.

- Bench mod. Snack 90 cm high.

tempered glass with serigraphy treatment /veneered cherry;

STRUCTURE: aluminium;

FRAME: aluminium;

OBJECTS-HOLDER: tubular Ø 10 mm, L. 69 cm in aluminium;

RING OVER THE BENCH: L.1250 x 750 cm, aluminium structure with tubular objects holders on the side, not Ø 10 mm.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- Chair mod. X-Press.

frame in embossed metal tubular aluminium.

Bottom in washable synthetic material made of: 84% PVC, 8% PL, 5% cotton.

- Chair mod. Lumina.

frame in satinized steel P95, bottom NET: 70% PVC e 30% PL grey colour.

- Chair/Stool Panna.

frame in embossed metal tubular aluminium, hard-soldered.

Bottom and back in plastic. Colour: Cream.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To combat the effects of smoke and steam, always switch on the hood when cooking and replace filters regularly.
- In order to delay the alteration of colour which wooden and lacquered furniture are subjected to, it is recommended not to expose the kitchen to the direct daylight.
- The entire kitchen is easy to keep clean: simply use a soft cloth. Avoid abrasive detergents.
- In case of persistent dirt, use soapy lukewarm water or common detergents. Avoid corrosive detergents which could scrape the surface.
- After cleaning always perfectly dry the wet parts.
- Use alcohol or detergents for granite, lukewarm water and soap for marble.
- Avoid contact with very hot items.

SAFETY MEASURES:

do not modify the furniture. The firmness of the structure may be compromised.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

scrupulously follow the use and maintenance manuals. The manufacturers assure guarantee and after sales service for their products. Requests for technical assistance should be made directly to the manufacturer's service centre, details of which may be found in the handbook and certificate of guarantee which accompany each domestic appliance.

