

ALESSIA



SCHEDA PRODOTTO - PRODUCT FILE-CARD

ALESSIA

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 aprile 1991 n.126 "Norme per l'informazione del consumatore e al Decreto del 8 febbraio 1997 n.101 "Regolamento d'attuazione"

This product file-card is in compliance with the law n. 126 (10 April 1991), "Norme per l'informazione del consumatore" and the decree n. 101 (8 February 1997) "Regolamento d'attuazione".

associato a:
associated with:



assARREDO
Federlegno - Arredo

MATERIALI IMPIEGATI:**- Scocca:**

realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color teak. Bordatura in laminato (color teak spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

- Fianchi di finitura:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciati su due lati e bordati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm. Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano. Bordatura in carta sul retro.

- Schienale:

pannello di fibra "special" stampato color teak e rivestito in carta sul retro, di spessore 2.5 mm.

- Ripiani:

realizzati con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color teak. Bordatura perimetrale in laminato (color teak spessore 0.4 mm).

- Ripiani in vetro:

lastra di vetro chiaro da 6 mm, con lavorazione a filo lucido effettuata perimetralmente.

* : processo di produzione ecologico

TIPOLOGIA ANTE**- Frontali:**

massello di ontano europeo, lisci e pantografati.
Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano.

- Ante a pannello / telai con vetro:

telaio e pannello in massello di ontano europeo, unione in contropilastro con fuga. Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano.

- Vetri per anta:

vetro rettangolare satinato chiaro di spessore 4 mm circa rifinito a filo grezzo con serigrafia "crociata" centrale di forma ovale e colorata lucida.

- Maniglie:

pomello in ottone brunito.

ACCESSORI:**- Zoccolo:**

in PVC rigido estruso di altezza 50/80/100/120 mm, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) di colore noce, con guarnizione coestrusa in PVC morbido.

- Cornici:

pannello di fibra di legno a media densità (MDF) di spessore variabile 22-40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm. Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano.

- Alzatine:

base in PVC rigido estruso, con guarnizione coestrusa in PVC morbido; rivestimento: in alluminio, rivestito con carta superflex-folden (spessore 0.1-0.2 mm) di colore noce.

- Mensole:

realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore 30 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciate e bordate con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm. Tinta a solvente noce anticato, fondo e opaco poliuretano.

CASSETTI:

- estrazione parziale con altezza spondine 86 mm;
- spondine e schienale in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 25 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione bidimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

CESTONI:

- estrazione totale con altezza spondine 86 mm;
- spondine, schienale e ringhierine di contenimento in acciaio a parete semplice color grigio (RAL9006);
- fondo in pannello melanimico grigio da 16 mm;
- guide fianchi e guide intermedie in acciaio con rotelle di scorrimento in plastica;
- portata dinamica 30 Kg;
- sistema ad incastro per bloccaggio antiganciamento;
- regolazione tridimensionale del frontale con attacchi in acciaio nichelato.

COMPONENTI PER MOBILI:

- **Base colonna frigo:** in polistirolo antiurto stampato di colore nero con spine in legno di 10 mm.
- **Piedini cilindrici in alluminio:** H=50 o 70 mm regolabile ad alta resistenza.
- **Piedini cilindrici in Polibend:** tipo T, di altezza 50/70/100/120 mm regolabile ad alta resistenza.
- **Cerniere:** in acciaio con riporto galvanico di rame e nichel. Regolazione tridimensionale e sganciamento rapido.
- **Reggipensili:** struttura in plastica e gancio regolabile in acciaio zincato. Carico sopportato 65 Kg (DIN 68840).
- **Fondi lavello:** in acciaio goffrato.
- **Cestelli per mobile:** filo in acciaio Ø 5-7 mm di finitura cromato.

PIANI DI LAVORO:

- Piani laminato spessore 4/6 cm.

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38/58 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione. Bordo retro in PVC bianco.

A richiesta rifinitura frontale con profilo di alluminio.

- Piani acciaio spessore 5 cm.

struttura in laminato postformato. Supporto realizzato con pannello di particelle di legno*, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**.

Rivestimento in lamiera d'acciaio spessore 0.8 mm.

- Piani marmo e granito:

lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

- Piani in Art-Decor:

supporto per piani, muretti, zoccoli e testate realizzato con pannello di particelle di legno grezzo di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), o multistrato da 30 mm; rivestimento in mattonelle in vero sasso ^{lavorato} piastrelle di ceramica, sigillate fra loro con resine epossidiche ed incollate sul pannello stesso.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

TAVOLI:

- Tavolo laminato allungabile / fisso (100-125-150 x 80) e tondo (Ø 110) h. 78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavolo fisso (100-125-150 x 80) in marmo o granito h. 78 cm.

PIANO: realizzato con lastre in materiale lapideo, lucidate con abrasivi diamantati e magnesiaci a base di carborundum e acqua, tagliate a misura.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4mm.

- Tavolo laminato a libro 90 x 90 h.78 cm.

PIANO: realizzato con pannello di particelle di legno* di spessore 38 mm (classe E1) e idrorepellente**. Rivestimento esterno in laminato HPL spessore 0.7 mm disponibile in diversi colori e bordo in massello da 5 mm di ontano. Rivestimento interno in carta melanimica spalmata ad alta impregnazione.

GAMBE: in massello di ontano, tinta acetone stracciata, fondo ed opaco poliuretano.

FASCIA: in multistrato da 20 mm rivestito di laminato da 0,4 mm.

- Tavoli con piano impiallacciato; fisso, tipo Romagnolo e a libro.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm con intaglio a 45° sugli angoli e bordato con bordo di massello composto in tanganica da 20 mm.

TELAIO: in massello di pioppo o toulipie di spessore 20 mm.

GAMBE: in massello diiglio o carpino.

ACCESSORI PER TAVOLO FISSO: cassetto con scocca in massello di abete, base in compensato e frontale in massello di pioppo o toulipie; spianatoia in multistrato di pioppo e frontale in massello di pioppo o toulipie; matterello e tagliere in faggio massello e frontale in vista in massello di pioppo o toulipie.

VERNICE: vernice poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fraterno (125-150-180 x 80).

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 40 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto con incastro di tanganica di spessore 15 mm.

TELAIO: in massello di pioppo o toulipie.

PIEDE: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e parti rimanenti in massello di pioppo o toulipie.

TIRANTE: in massello di pioppo o toulipie.

VERNICE: vernice poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Tavolo fraterno (180 x 85) sdoppiabile.

PIANO E PROLUNGA: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 25 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto con incastro di tanganica di spessore 20 mm. Perimetro sotto piano tavolo in massello di pioppo o toulipie da 20 x 20 mm.

TELAIO: guide di scorrimento e telaio completamente in massello di pioppo o toulipie.

BASAMENTO: asse centrale in pannello di particelle di legno di spessore 60 mm (classe E1), impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e parti rimanenti in massello di pioppo o toulipie.

VERNICE: vernice poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- Panca lineare (80-120-160).

FIANCO: in massello di pioppo o toulipie spessore 27 mm.

SEDUTA: realizzata con pannello di particelle di legno di spessore 28 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo in massello composto di tanganica di spessore 20 mm.

CASSETTONE CONTENITORE: fasce perimetrali in massello di abete e fascia frontale in massello di pioppo e toulipie.

SCHIENALE: traverse e montanti in massello di pioppo o toulipie, pannello realizzato con particelle di legno di spessore 6 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

TRIANGOLO PER PANCA ANGOLO: realizzato con pannello di particelle di legno di spessore 18 mm (classe E1); impiallacciato con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm e bordato con bordo impiallacciato di tanganica microlamellare da 0.6 mm.

VERNICE: vernice poliuretanica e patina stracciabile a solvente.

- CREDENZA:

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color teak. Bordatura in laminato (color teak spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

PIANO: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 40 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati e bordati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

ZOCOLO SAGOMATO: in massello di alder o ontano di spessore 30 mm.

CASSETTI: scocca in multistrato foderato di faggio tinto al naturale, base in compensato e frontale in massello di ontano.

VERNICI: vernice poliuretana e patina stracciabile a solvente.

- VETRINA

scocca realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 18 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), nobilitati su due lati con finitura melanimica opaca di color teak. Bordatura in laminato (color teak spessore 0.4 mm) su tre lati e bordatura in carta sul retro.

MENSOLA: realizzata con pannelli di particelle di legno* di spessore 19 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

SCHIENALE: realizzato con pannelli di particelle di legno* di spessore 3 mm, con basso contenuto di formaldeide (classe E1), impiallacciato su due lati con tranciato di ontano europeo microlamellare da 0.6 mm.

PARTE CENTRALE A GIORNO: in massello di alder o ontano di spessore 20 mm.

VERNICI: vernice poliuretana e patina stracciabile a solvente.

* : processo di produzione ecologico

** : a caratteristiche standard V100 (norma DIN 68763);
rigonfiamento dopo 24 ore Max. 12%.

SEDIE E SGABELLI:

- Sedia legno impagliata con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.
Telaio in faggio tinto noce anticato.

- Sedia legno impagliata con gamba tornita.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede circolare.
Telaio in faggio tinto noce anticato.

- Sgabello legno impagliato con gamba liscia.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede quadrata.
Telaio in faggio tinto noce anticato.

- Sgabello legno impagliato con gamba tornita.

Seduta in paglia di riso. Sezione piede circolare.
Telaio in faggio tinto noce anticato.

*** collanti: colla vinilica; tinta: a base acqua; vernice: poliuretana.

N.B.: TAVOLI E SEDIE NON SONO ADATTE AD UN USO ESTERNO

ISTRUZIONI PER L'USO, LA MANUTENZIONE E PULIZIA:

- Per proteggere la cucina da fumo e vapore si consiglia di accendere sempre la cappa durante tutte le operazioni di cottura e di attenersi alle raccomandazioni del costruttore per ciò che concerne i dispositivi filtranti.
- Per ritardare il processo di variazione di colore nel tempo al quale il legno è sottoposto, si consiglia di non esporre la cucina alla luce diretta del sole.
- La pulizia di tutta la cucina può effettuarsi con un panno morbido, evitare sempre l'uso di creme abrasive.
- Lo sporco più difficile si elimina con i comuni detersivi appropriati in commercio, purché non contengano particelle abrasive che possano rigare la superficie. Durante la pulizia seguire sempre il verso delle venature del legno.
- Si raccomanda di asciugare perfettamente subito dopo la pulizia.
- Per il granito usare detersivi leggeri o alcool, per il marmo acqua tiepida e sapone.
- Non porre mai a diretto contatto dei piani di lavoro pentole molto calde, ciò può provocare "macchie di calore".
- Non usare pulitori a vapore sulla stuccatura delle fughe dei piani in Art-Decor.

SICUREZZA:

non apportare modifiche al mobile tali da compromettere la stabilità della struttura.

ELETTRODOMESTICI:

fare riferimento scrupolosamente a quanto prescritto dalle case costruttrici nei manuali in dotazione. Le ditte produttrici di elettrodomestici forniscono garanzia e assistenza per i loro prodotti, perciò ogni richiesta di intervento va inoltrata direttamente ad esse come indicato nei suddetti manuali.

UNIT:**- Carcase:**

In 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (chestnut colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, chestnut); edging in paper on the back.

- Finishing sides:

In 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0.6 mm microlamellar European alder. Walnut solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane. Paper edging on the back.

- Back panel:

Special¹ printed fibre panel (teak, 2,5 mm thick), covered with paper on the back.

- Shelves:

In 18 mm thick particle board panels with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (teak colour). All-round laminate edging (teak colour 0,4 mm thick).

* : ecologic production process

DOORS**- Doors:**

in thick solid European alder, smooth and treated at the pantograph. Walnut solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Panel door/ glass door with frame:

frame and panel in solid European alder, union in counterprofile. Walnut solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Glass for door:

Doors bound with gloss brass profile with joint, 4 mm light satinized rectangular glass with chamfering and central "crossed" serigraphy with oval shape and glossy paint.

- Handles:

polished brass knob.

ACCESSORIES:**- Plinth:**

in PVC, 50/80/100/120 mm high, covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) walnut colour, with flexible sealing lips to guarantee a perfect adhesion to the ground.

- Frames:

particle board panel, medium density (MDF), (range: 22-40 thick) with low formaldehyde content (class E1), veneered with 0.6 mm microlamellar European alder. Walnut solvent stain, primer coat and flat varnish in polyurethane.

- Backsplashes:

base in PVC. Aluminium covered with superflex-folden paper (0,1-0,2 mm thick) walnut colour.

- Shelves:

40 mm thick wood fibre panel, with low formaldehyde content (class E1), veneered and edged with 0.6 mm microlamellar European alder.

DRAWERS:

- Partial drawing (sides: 86 mm high);
- Sides and back panel in grey Steel (RAL9006);
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 gr.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Height and position of basket front can be adjusted. Hooks in nickel plated Steel.

BASKETS:

- Total drawing (sides: 86 mm high);
- Sides, back panel in grey Steel;
- Bottom panel in 16 mm thick grey melamine;
- With Steel runners and plastic running wheels;
- Dynamic load (25 gr.);
- Snap-in system prevents drawers coming off runners;
- Tridimensional adjustment of basket front. Hooks in nickel plated Steel.

COMPONENTS:

- **Refrigerator base:** in Polystyrene. Black colour. Manufactured from high quality thermoplastic with a good resistance at low and high temperatures.
- **Aluminium legs:** H. 50 or 70 cm. Adjustable. High mechanical resistance - capacity.
- **Polibend legs:** T type, H. 50/70/100/120 Adjustable. High mechanical resistance - capacity.
- **Hinges:** in Steel with galvanised copper and nickel parts. Tridimensional adjustment and rapid hooking.
- **Wall brackets:** in Steel and plastic frame, adjustable hook in zinc-plated Steel. Load: 65 kg. (DIN 68840).
- **Sink base bottom:** in embossed Steel.
- **Baskets:** in chrome-finish Steel wire (ø 5-7 mm).

WORKTOPS:

- Laminate top (4/6 cm thick).

In postformed laminate. Water-repellent* particle board panel** : ecologic production process (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated melaminic paper. Back edge in white PVC.

- Steel tops (5 cm thick).

In postformed laminate. Water-repellent particle board panel (38mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with Steel plate (0,8 mm thick).

- Marble and granite tops:

stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

- Art-Décor top:

support for tops, walls, plinths and top-boards realized with 38mm thick particle board panel with low formaldehyde content (class E1) or 30 mm thick multi-layered wood; covered with ceramic tiles, sealed with epoxy resins and glued onto the same panel.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

TABLES:

- Laminate table: extensible/fixe (100-125-150 x 80) and rounded (ø 110), 78 cm high.

TOP: Water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid alder, stain with acetone, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Fixed table (100-125-150 x 80) in marble or granite (78 Cm high).

TOP: stone slabs, polished with diamond and magnesian abrasives based on carborundum and water, cut to measure.

LEGS: in solid alder, stain with acetone, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Laminate “book” table 90 x 90 x h. 78 Cm.

TOP: Water-repellent* particle board panel** (38 mm thick) with low formaldehyde content (class E1). Covered with laminate HPL (0,7 mm) in a range of different colours. Edge in solid cherry (5 mm thick). Internally covered with high-impregnated spreading melaminic paper.

LEGS: in solid alder, stain with acetone, primer coat and flat varnish in polyurethane.

FILLET: In multi-layered wood (20 mm) covered with laminate (0,4 mm).

- Veneered top table: fixed, “Romagnolo” type and book table.

TOP AND LEAF: 28 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder, with a 45° notch on the corner and 20 mm solid tanganica edge.

FRAMES: 20 mm thick solid poplar and Tulipier.

LEGS: solid lime and hornbeam.

ACCESSORIES FOR FIXED TABLE: drawer with front panel in solid deal, base in plywood and front panel in solid poplar or Tulipier; rolling-board in multi-layered poplar and front panel in solid poplar or Tulipier; rolling pin and chopping board in solid Beech and front panel in solid poplar or Tulipier.

STAIN: polyurethanic stain and glossy patina.

- Fratino table (125-150-180 x 80).

TOP AND LEAF: 40 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 15 mm thick solid tanganica edge.

FRAME: solid poplar or Tulipier.

BASE: ccentral board in 60 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder; leftover parts and rod in solid poplar or Tulipier.

STAIN: stain in polyurethane and glossy patina.

- Fratino double table (180 x 85).

TOP AND LEAF: 25 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar alder, with 20 mm thick solid tanganica edge.

Perimeter undertable in solid poplar and Tulipier (20 x 20 mm).

FRAME: runners and frame completely in solid poplar and Tulipier.

BASE: central board in 40 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder; leftover parts and rod in solid poplar or Tulipier.

STAIN: polyurethanic stain and glossy patina.

- Linear bench (80-120-160).

SIDE: in 27 mm thick solid poplar and Tulipier, veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

SEAT: 28 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder, with 20 mm solid wood edge made of tanganica.

DRAWERS: perimetral sides in solid ash and frontal side in solid poplar or Tulipier.

BACK PANEL: montanti e traverse in solid poplar and Tulipier, 28 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

TRIANGLE FOR ANGULAR BENCH: 18 mm thick particle board panel** (class E1); veneered with 0,6 mm thick microlamellar tanganica, with 0,6 mm microlamellar tanganica edge.

STAIN: polyurethanic stain and glossy patina.

- DRESSER:

main structure realized with 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (teak colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, teak colour); edging in paper on the back.

TOP: 40 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

FORMED PLINTH: 30 mm thick solid alder.

DRAWERS: main structure in multi-layered wood covered with natural stained Beech, base in plywood and front panel in solid alder.

STAIN: stain in polyurethane and glossy patina.

- GLASS CUPBOARD

main structure realized with 18 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1) covered on both sides with mat melamine finish (teak colour). Laminate edging on three sides (0.4 mm thick, teak colour); edging in paper on the back.

SHELF: 19 mm thick particle board panel** with low formaldehyde content (class E1); veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

BACK PANEL: main structure realized with 3 mm thick particle board panels* with low formaldehyde content (class E1), veneered on both sides and edged with 0,6 mm thick microlamellar European alder.

CENTRAL STRUCTURE: in 20 mm thick solid alder.

STAIN: stain in polyurethane and glossy patina.

* : ecologic production process

** : standard V100 (DIN 68763); wood swelling after 24 hours. Max. 12%.

CHAIRS AND STOOLS:

- Wooden chair with straw seat and smooth legs.

Straw seat. Square foot section.

Frame in Beech wood, stained walnut.

- Wooden chair with straw seat and round legs.

Straw seat. Circular foot section.

Frame in Beech wood, stained walnut.

- Wooden stool with straw seat and smooth legs.

Straw seat. Square foot section.

Frame in Ash, stained walnut.

- Wooden stool with straw seat and round legs.

Straw seat. Circular foot section.

Frame in Ash, stained walnut.

*** glues: vinyl glue; paint: water based color; paint: polyurethane.

N.B.: CHAIRS AND TABLES ARE NOT SUITABLE FOR OUTDOOR USE

ADVICE FOR USE, CLEANING AND MAINTENANCE:

- To combat the effects of smoke and steam, always switch on the hood when cooking and replace filters regularly.
- In order to delay the alteration of colour which wooden and lacquered furniture are subjected to, it is recommended not to expose the kitchen to the direct daylight.
- The entire kitchen is easy to keep clean: simply use a soft cloth. Avoid abrasive detergents.
- In case of persistent dirt, use soapy lukewarm water or common detergents. Avoid corrosive detergents which could scrape the surface.
- After cleaning always perfectly dry the wet parts.
- Use alcohol or detergents for granite, lukewarm water and soap for marble.
- Avoid contact with very hot items.

SAFETY MEASURES:

do not modify the furniture. The firmness of the structure may be compromised.

HOUSEHOLD APPLIANCES:

scrupulously follow the use and maintenance manuals. The manufacturers assure guarantee and after sales service for their products. Requests for technical assistance should be made directly to the manufacturer's service centre, details of which may be found in the handbook and certificate of guarantee which accompany each domestic appliance.

